

致力于成为全球具有竞争力的
筛分、洗矿设备研发制造商和矿石处理解决方案供应商

COMMITTED TO BECOMING A GLOBAL COMPETITIVE R&D AND MANUFACTURER OF VIBRATION
AND CONVEYING EQUIPMENT AND A SUPPLIER OF ORE PROCESSING SOLUTIONS



昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

昆明茨坝矿山机械有限公司
Kunming Ciba Diggings Machinery Co.,Ltd

中国·昆明市盘龙区龙泉路 698 号
No. 698, Longquan Road, Panlong District, Kunming, China

+86-0871-65150398
<https://www.yncb.cn/>

注：公司保留技术改进权利，内容如有变动，解释权归本公司所有。



关注官方网站



关注微信公众号

选矿工程设计·制造·安装·EPC 总承包
Beneficiation engineering design·Supply·Installation·EPC general contracting

C
I
B
A

昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

 昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

茨坝探宝矿机 为您点石成金
Committed to becoming a competitive R&D manufacturer
of vibration and conveying equipment and a supplier of
ore processing solutions in China

昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

 昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

质量方针

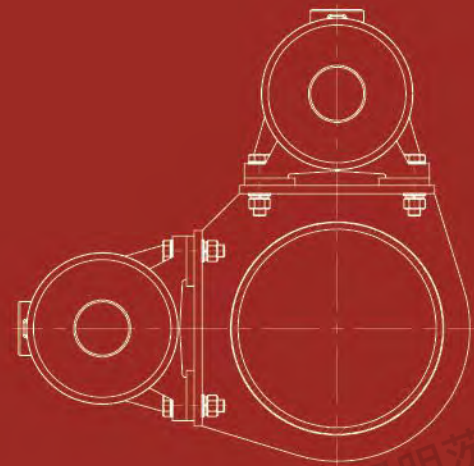
专注专业 研精品矿机

质量为本 造合格产品

顾客至上 立诚信服务

持续改进 建规范管理

以人为本 营博爱文化



昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY CO.,LTD

CIBA

昆明茨坝矿山机械有限公司
Kunming Ciba Mining Machinery Co.,Ltd

目录 CONTENTS

PART 1 关于我们01

- 1.1 企业概述02
- 1.2 企业荣誉04
- 1.3 办公环境07
- 1.4 生产车间10

PART 2 产品系列14

- 2.1 筛分系列16
- 2.2 洗矿系列25
- 2.3 给矿系列29
- 2.4 磨矿系列37
- 2.5 分级系列41
- 2.6 浮选系列43
- 2.7 破碎系列47
- 2.8 搅拌系列57
- 2.9 输送系列61

PART 3 销售及服务65

- 3.1 全球销售66
- 3.2 服务体系68

PART 4 项目案例70

- 3.1 PEC项目71
- 3.2 双质体项目73
- 3.3 半移动项目75
- 3.4 其他项目76



PART 1 ▶ 关于我们

- ▶ 企业简介
- ▶ 企业荣誉
- ▶ 办公环境
- ▶ 生产车间

1.1

企业简介 COMPANY PROFILE

昆明茨坝矿山机械有限公司成立于1977年，隶属于云南方舟集团。是一家集工业流程设计、产品研发及生产制造为一体的高新技术企业。40多年来公司在产品创新研发方面不断投入，获得技术专利80余项。并引进吸收国际的筛分和输送技术，一直与时代同行。

公司以“探宝”牌为注册商标，40多年来，探宝在服务客户的过程中积累了大量经验，熟知选矿、砂石骨料、食品饮料搬运及输送行业每一个生产流程。以此为技术基础，结合公司持续不断的研发投入，丰富的经验，专业的技术团队，能为客户提供工业流程设计、全套产品、安装调试、维护培训等全面解决方案。

公司现有职工200多人，其中研发、设计人员30余人，高级工程师10人，工程师15人，助理工程师10人，区级高新技术人才2人。公司拥有云南省省级技术中心，下辖工业流程设计部、产品研发部、技术部等三大科研设计机构，形成了充满活力的技术创新体系。同时，我们还与美国、意大利等国际公司建立深入的合作及技术交流，引入先进技术及理念。

经过长期的技术研发与国际交流，不但使公司产品技术与质量接轨国际水平，而且公司产品也得到了国际市场的认可与赞誉，产品远销南美洲、北美洲、澳洲、印度尼西亚、马来西亚、泰国、缅甸、越南、老挝、印度、非洲等二十多个国家和地区。

2003年我公司率先在国内同行业中通过了ISO9001质量管理体系



认证。同时，先后获得高新技术企业、云南省认定企业技术中心、云南省成长型中小企业、省级专精特新小巨人企业、云南省质量标杆企业、昆明市科技创新型试点企业等多项省市级殊荣。公司研发生产的GK振动筛荣获国家火炬计划产业化示范项目；探宝牌振动筛、球磨机荣获云南省著名商标；浮选机、粉碎机荣获昆明市知名商标等荣誉。

40多年来，我公司秉承“博爱·感恩”的企业精神，以技术研发为发展基础，坚持科学规范的生产、经营、管理和优质的售后服务，与海内外用户携手共进，共同发展，共创辉煌。



1.2

企业荣誉 ENTERPRISE HONOR

- 2023 年获得中国船级社“两化融合管理体系评定 AA 级证书”
- 2022 年被评为“安全生产标准化三级企业”“云南省科技型中小企业”
- 2022 年荣获“专精特新小巨人企业”称号
- 2021 年荣获“2021 年云南省质量标杆企业”称号
- 2020 年获得中国船级社“两化融合管理体系评定证书”
- 2018 年荣获“云南省认定企业技术中心”证书
- 2018 年荣获“高新技术企业”证书
- 2015 年公司探宝品牌双质体节能振动筛荣获“云南名牌产品”荣誉证书
- 2013 年“探宝”振动筛、球磨机被评为“昆明名牌产品”
- 2012 年荣获“昆明第十一届 优秀企业”荣誉证书
- 2012 年被评为“昆明市质量走廊示范点”（质量管理成果）
- 2011 年“探宝”浮选机、粉碎机被评为“昆明市知名商标”
- 2009 年荣获“云南省创新型非公有制企业”荣誉证书
- 2009 年公司“探宝”品牌被评为“昆明市知名商标”
- 2003 年首次通过“ISO9001 质量管理体系认证”，并持续保持至今
-



部分荣誉奖牌及证书





1.3 办公环境 OFFICE ENVIRONMENT





办公大楼



多功能厅



接待厅



会议室



大厅



技术中心



研发部



大数据中心



产品虚拟展厅

1.4 生产车间 PRODUCTION WORKSHOP

装配车间



成品库



油漆房



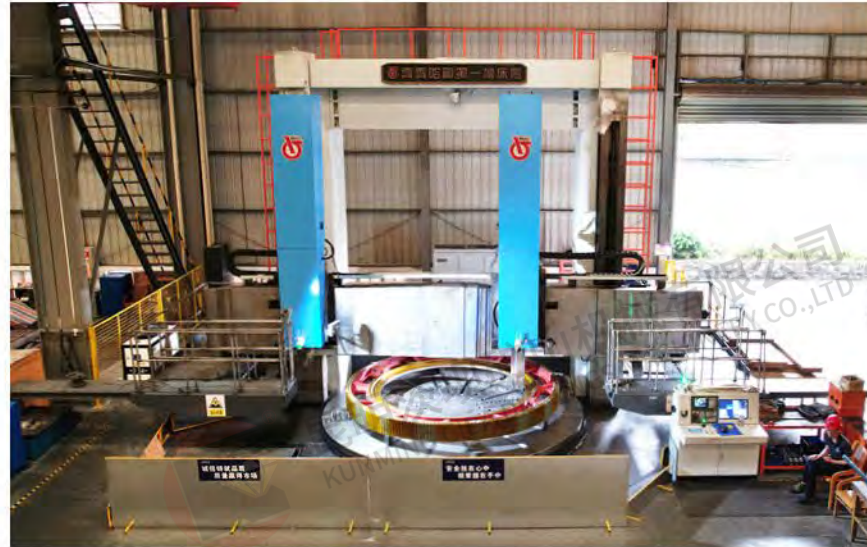
结构件厂区



库房



精密装配车间



5m 立车



超大型筒体加工机床



功率: 12000W, 15500×3000×2700 激光切管机



功率: 12000W, 工作台: 2500×12000 大幅面激光切割机



HTC80300 数控车床



MZ-1000 十字埋弧焊机



M1363 外圆磨床



TX6113A 卧式镗床



W11-602500 水平下调三辊卷板机



轴承加热器



超声波清洗机

PART 2 ▶ 产品系列

- ▶ 筛分系列
- ▶ 洗矿系列
- ▶ 给矿系列
- ▶ 磨矿系列
- ▶ 分级系列
- ▶ 浮选系列
- ▶ 破碎系列
- ▶ 搅拌系列
- ▶ 输送系列



筛分系列

GK 亚共振双质体振动筛 16
GK 振动筛分输送 / 给料机 18
ZK 系列直线筛 19
YA 系列圆振筛 21
ZXF 系列香蕉筛 23
高频脱水筛 24
ZKT 型脱水筛 24



洗矿系列

圆筒洗矿机 25
双螺旋槽式洗矿机 27



给矿系列

重型板式给料机 29
中型板式给料机 31
GZT 系列棒条给料机 32
ZSW 振动给料机 33
带式给料机 34
CG 槽式给料机 35
BG 摆式给料机 36



磨矿系列

球磨机和棒磨机 37
管磨机 40



分级系列

螺旋分级机 41
-------	----------



浮选系列

XF (XGK) 型浮选机 43
XCF (KYF) 型浮选机 45



破碎系列

PF 系列反击式破碎机 47
C 系列颚式破碎机 49
PE/PEX 颚式破碎机 53
滚动轴承圆锥破碎机 55



搅拌系列

高效搅拌槽 57
提升搅拌槽 58
普通搅拌槽 59



输送系列

伸缩摆动式输送机 61
通用带式输送机 63

2.1 筛分系列 SCREENING SERIES

亚共振双质体节能振动筛 (美国 GK 双质体振动筛)



设备介绍

亚共振双质体节能振动筛是一种高端筛分设备，应用于矿业、煤炭、冶金、建材等行业及其他需要筛分设备的领域。

亚共振双质体节能振动筛具有独一无二的高效工作性能，经过实地证明，与传统的直接驱动（蛮力）设计相比，双质体驱动系统能够更好地降低电能消耗，同时提高筛分效率。

设备优势



- 1、双质体技术
- 2、亚共振系统
- 3、高运转率和低维护
- 4、节能降耗

亚共振双质体节能振动筛具备您最需要的振动优势：

- 高强度耐磨板材，筛体结构无限使用寿命设计；
- 整体吊装，无需地脚螺栓，方便安装和维护；
- 适合各种大型、超大型工业应用，可分体运输、现场组装；
- 原装进口特制激振电机，高扭矩、低能耗，节能高达70%；
- 整机设计通过有限元分析，高性能、低维护，大幅减低使用成本。



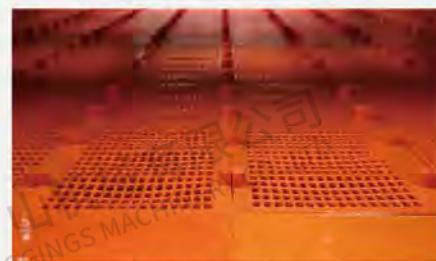
无限寿命设计合金激振弹簧系统



实时振幅数字监测器



特制高扭矩低能耗激振电机



易换耐磨组合式聚氨酯筛板



超高弹性隔振弹簧



航天级强化复合板式弹簧



昆明茨坝矿山机械有限公司是中国唯一的 GK 振动筛生产制造商，及指定区域内销售代表。

美国 GK 亚共振双质体振动筛主要技术参数

型号规格	筛面		给料粒度 (mm)	电机功率 (kw)
	面积 (m ²)	层数		
STM-S1537	5.6	1	≤ 250	5.6
STM-S1849	8.8	1		9.3
STM-D1849		2		9.3
STM-S2149	10.3	1	≤ 300	2x5.6
STM-D2149		2		2x9.3
STM-S2461	14.6	1		2x9.3
STM-D2461	2	2x9.3		
STM-S3049	14.7	1		2x9.3
STM-S3061	18.3	1		2x9.3
STM-S3073	21.9	1		2x9.3
STM-D3073		2		2x15
STM-S3661	22	1		2x9.3
STM-S3673	26.3	1		2x9.3
STM-S3685	30.6	1	2x15	
STM-D3685		2	2x15	
STM-S4385	36.6	1	2x15	
STM-D4385		2	4x15	
STM-S4985	41.7	1	2x15	
STM-D4985		2	4x15	

美国 GK 振动筛分输送机

设备介绍

振动筛分输送机主要用于矿山、煤炭、建材、电力、化工等行业分拣处理设备，能将块状和颗粒状物料进行筛分和输送。



美国 GK 振动筛分输送机主要技术参数

序号	型号规格	槽体宽度 (mm)	槽体长度 (mm)
1	SS-1680x5100	1680	5100
2	SS-1980×7930	1980	7930
3	FNGR-C1500x11500	1500	11500
4	FNGR-C 1700x10000	1700	10000
5	FNGR-C1800x12000	1800	12000
6	SCRT-840X7620	840	7620

美国 GK 双质体振动给料机



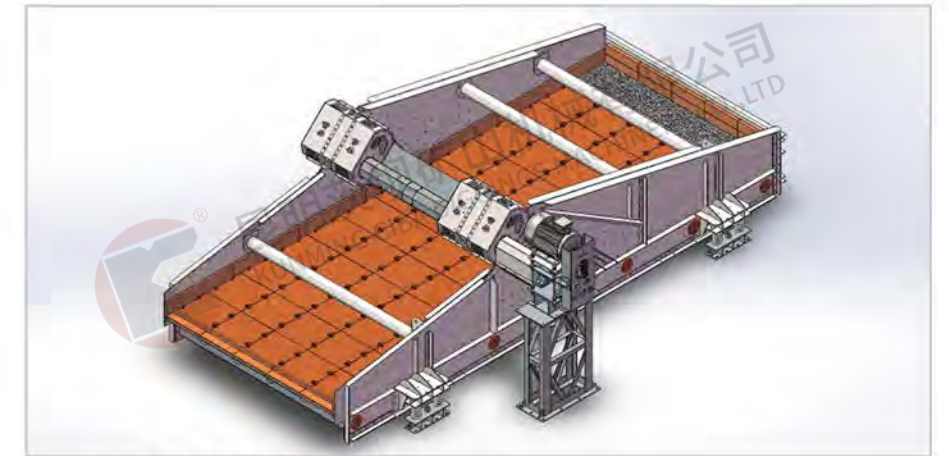
美国 GK 双质体振动给料机主要技术参数

序号	型号规格	槽体宽度 (mm)	槽体长度 (mm)
1	FRC-610X2430	610	2430
2	FRC-820X3050	820	3050
3	FRC-820X3680	820	3680
4	FRC-900X3350	900	3350
5	FRC-900X5000	900	5000
6	FRC-900X5800	900	5800
7	FRC-2438X4877	2438	4877
8	FRC-2744X3048	2744	3048
9	FRC-1728X5940	1728	5940
10	ARC-1200X4750	1200	4750
11	SOSM-1400X4800	1400	4800

ZK 系列直线筛



配置盘式稀油激振器



配置箱式稀油激振器

设备介绍

ZK 系列直线振动筛是茨坝矿机自行研制的新型的筛分设备，根据激振器类型分为盘式稀油激振器、箱式稀油激振器、偏心轴激振器、振动电机；主要用于矿山、煤炭、建材、电力、化工等行业进行物料分级、脱泥、脱水、脱介作业。

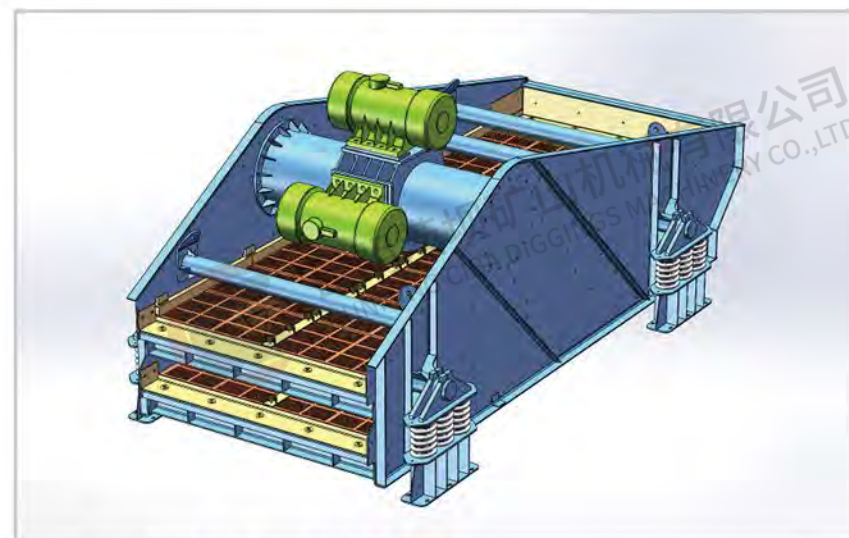
运动轨迹为直线或接近直线，物料在筛面上与筛面成 $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 的角度做斜上抛运动，故透筛率高，从而使其分级效率也相应提高，主要用于细粒级物料的筛分，同时具有脱水作用。

设备优势

- * 有单层、双层筛可选。
- * 筛板有不锈钢筛板、聚氨酯筛板、不锈钢聚氨酯复合筛板，可根据实际需要选配。
- * 安装角度 $-5^{\circ} \sim 5^{\circ}$ ，可水平安装，也可安装成出料端高于进料端，即爬坡；还可安装成进料端高于出料端，即下坡。用户根据作业要求选择合适的安装角度。



配置偏心轴激振器



配置振动电机, 最大尺寸型号为 ZK-2160

ZK 系列直线筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 (m ²)	筛网层数	最大给料粒度 (mm)
1	ZK-1236	4.32	1	150
2	2ZK-1236		2	
3	ZK-1248	5.76	1	
4	2ZK-1248		2	
5	ZK-1848	8.64	1	200
6	2ZK-1848		2	
7	ZK-1861	10.98	1	
8	2ZK-1861		2	
9	ZK-2460	14.4	1	
10	2ZK-2460		2	
11	ZK-3060	18	1	200
12	2ZK-3060		2	
13	ZK-3072	21.6	1	
14	2ZK-3072		2	
15	ZK-3672	25.92	1	300
16	2ZK-3672		2	
17	ZK-4385	36.55	1	
18	2ZK-4385		2	
19	ZK-4985	41.65	1	
20	2ZK-4985		2	
21	ZK-4997	47.53	1	
22	2ZK-4997		2	

YA 系列圆振筛



设备介绍

圆振筛是一种做圆形振动、多层数、高效的新型振动筛。具有结构可靠、激振力强、筛分效率高、振动噪音小、坚固耐用、维修方便、使用安全等特点, 广泛应用于矿山、建材、交通、能源、化工等行业的产品分级。

茨坝矿机设计制造的 YA 系列圆振筛结构经过优化设计, 根据激振器类型分为箱式稀油激振器、偏心轴、振动器; 易于维护, 工作稳定, 筛分效率高, 与同类筛分设备相比优势明显。

设备优势

- 1、大型筛采用同步带结构, 结构简单, 维修方便。
- 2、大型筛电机是通过传动装置与激振器联接, 电机的寿命得到保障, 同时也可以通过更换皮带轮来方便的调节振动频率。

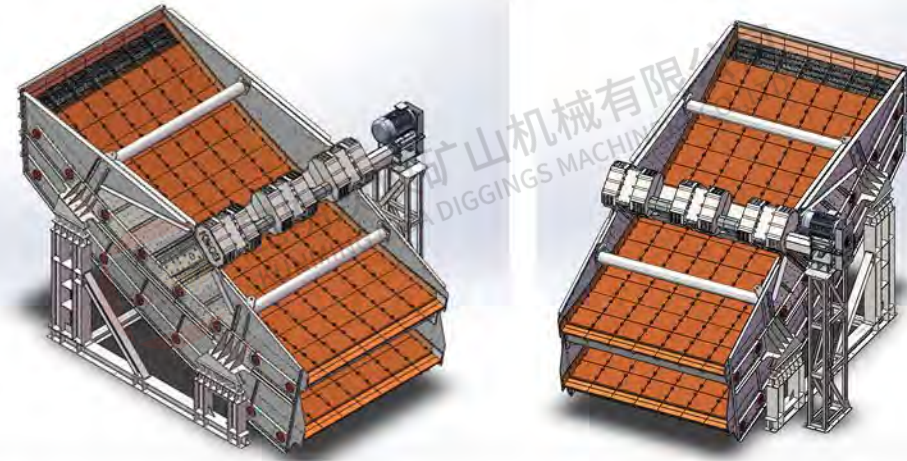




YA 系列圆振筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 (m ²)	筛网层数	最大给料粒度 (mm)
1	YA-918	1.62	1	≤ 150
2	2YA-918		2	
3	YA-927	2.43	1	
4	2YA-927		2	
5	YA-1224	2.88	1	
6	2YA-1224		2	
7	3YA-1224		3	
8	YA-1230	3.6	1	
9	2YA-1230		2	
10	3YA-1230		3	
11	YA-1536	5.4	1	
12	2YA-1536		2	
13	3YA-1536		3	
14	YA-1548	7.2	1	
15	2YA-1548		2	
16	3YA-1548		3	
17	YA-1836	6.48	1	
18	YA-1848	8.64	1	
19	2YA-1848		2	
20	3YA-1848		3	
21	YK-2148	10.08	1	
22	2YA-2148		2	
23	3YK-2148		3	
24	YK-2160	12.6	1	
25	2YK-2160		2	
26	3YK-2160		3	
27	YK-2460	14.4	1	
28	2YK-2460		2	
29	3YK-2460		3	
30	2YK-2472	17.28	2	
31	YK-3060	18	1	
32	2YK-3060		2	
33	3YK-3060		3	
34	YK-3072	21.6	1	
35	2YK-3072		2	
36	3YK-3072		3	
37	YK-3678	20.08	1	
38	2YK-3678		2	
39	3YK-3678		3	

ZXF 系列香蕉筛



香蕉筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 (m ²)	筛网层数	最大给料粒度 (mm)
1	ZXF-1861	10.98	1	300
2	2ZXF-1861		2	
3	ZXF-2461	14.64	1	
4	2ZXF-2461		2	
5	ZXF-3061	18.3	1	
6	2ZXF-3061		2	
7	ZXF-3073	21.9	1	
8	2ZXF-3073		2	
9	ZXF-3661	21.96	1	
10	2ZXF-3661		2	
11	ZXF-3673	26.28	1	
12	2ZXF-3673		2	
13	ZXF-3685	30.6	1	
14	2ZXF-3685		2	
15	ZXF-4385	36.55	1	
16	2ZXF-4385		2	
17	ZXF-4973	35.77	1	
18	ZXF-4985	41.65	1	

设备介绍

ZXF 型香蕉筛是由我公司自主研发的产品,是由电动机驱动,带有减速传动装置,采用先进的箱式稀油激振器激振,环槽铆钉结构连接,模块化的筛板、护板安装方式,多段不同倾角的筛面构成的座式安装的直线振动筛,电动机可左装或右装。具有结构紧凑,参数合理,使用维护方便,维护成本低,运转率高,可实现破碎系统闭路分级筛分、尾矿隔渣筛分、干式筛分及湿式筛分工艺需求。

设备优势

- 香蕉筛为直线振动,入料端筛面倾角大,大块物料快速通过陡坡实现物料快速分层,使细粒物料更早接触筛面;接近出料端筛面倾角逐渐变小,运行速度随之减慢,筛上物料也因透筛而减少,使得筛面物料保持相等的厚度,这就实现了物料等厚薄层筛分,有利于增加物料的透筛概率。
- 激振器为箱式稀油激振器,采用 FAG 或 SKF 振动筛专用大游隙调心轴承,耐高温,使用寿命长;高精度重载斜齿轮同步传动,飞溅润滑,散热快;激振器没有通气帽,完全杜绝粉尘或异物进入,并保证无润滑油外漏;激振器带安全罩,偏心块偏心力矩可调。

高频脱水筛

设备介绍

高频振动脱水筛是一种高频率、高振动强度为主要特征的振动筛，主要用于 0.5mm 以下的细粒物料的湿式分级和固液分离。在选矿、选煤行业中，因其投资和运行成本较低，使得大多数选矿、选煤厂都有能力采用其回收尾矿污泥，从而实现洗水闭路循环和改善选厂的环境，因而具有明显的经济与社会效益。

高频脱水筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 (m ²)	筛网层数	入料浓度 (%)
1	TSG-1224	2.88	1	≥ 45%
2	TSG-1236	4.32	1	
3	TSG-1536	5.4	1	
4	TSG-1836	6.48	1	
5	TSG-2148	10.08	1	
6	TSG-2160	12.6	1	

ZKT 型脱水筛

设备介绍

ZKT 型脱水筛是由我公司自主研发的产品，是由电动机驱动，采用先进的箱式稀油激振器或法兰盘式稀油激振器激振，环槽铆钉结构连接，模块化的筛板、护板安装方式，电动机可左装或右装。

设备优势

具有结构紧凑，参数合理，使用维护方便，维护成本低，运转率高等特点，广泛应用于尾矿污泥回收、干排，从而实现洗水闭路循环和改善选厂的环境。

ZKT 型脱水筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 (m ²)	筛网层数	振动频率 (r/min)
1	ZKT-1861	10.98	1	1000
2	ZKT-2461	14.64	1	
3	ZKT-3061	18.3	1	
4	ZKT-3073	21.9	1	
5	ZKT-3661	21.96	1	
6	ZKT-3673	26.28	1	
7	ZKT-3685	30.6	1	
8	ZKT-4385	36.55	1	
9	ZKT-4973	35.77	1	
10	ZKT-4985	41.65	1	
11	ZKT-4997	47.53	1	

2.2

洗矿系列 WASHING SERIES

圆筒洗矿机（湿式造浆机、湿式打散机）



设备介绍

圆筒洗矿机是一种用于矿山、冶金、化工等行业，块度 ≤ 300mm、难洗矿石的洗选、筛选设备。它解决了选矿工艺中洗矿的难题，处理那些品位低、难洗、大块度的原矿石；洗后净矿含泥率小于 2%。可对被洗矿石进行 1~2 级粒度分级。既解决了矿石块度大含泥量高时要先行洗矿后再破碎的问题，也解决了防腐问题。

单机处理量大，节能降耗效果显著；以每小时处理等量矿石计，若用老式洗矿设备则需要 4 台~6 台。设备水平安装，安装更简单。运行中矿石在造浆擦洗筒内造浆擦洗充分，矿、泥分离彻底。节水效果显著，洗矿效率高（可达 98% 左右）。

采用周边传动设计，PLC 系统配变频调速电动机，使运行更平稳，筒体转速调节更简单。

设备优势



筒体衬板由搅拌衬板、输送衬板和排料衬板组成，根据不同的矿石物理性质（矿石种类、含泥量、块度）组合不同排列形式，以达到流程所需效果。



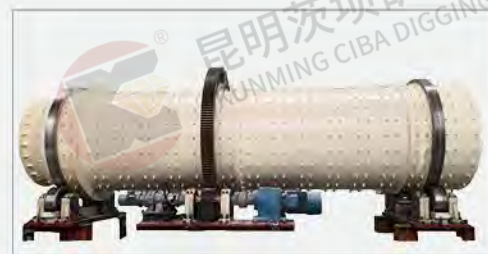
筒体采用超大型专用机床，一次装夹加工滚圈和齿轮安装法兰面，保证筒体回同轴，整机获得良好的稳定运行。



齿轮用油雾化器周期性地喷射定量的润滑油到齿轮工作表面, 以实现润滑。



高锰钢衬板, 具有抗冲击韧性, 并且在受到一定的冲击时表面能够冷硬化, 变得坚硬耐磨。

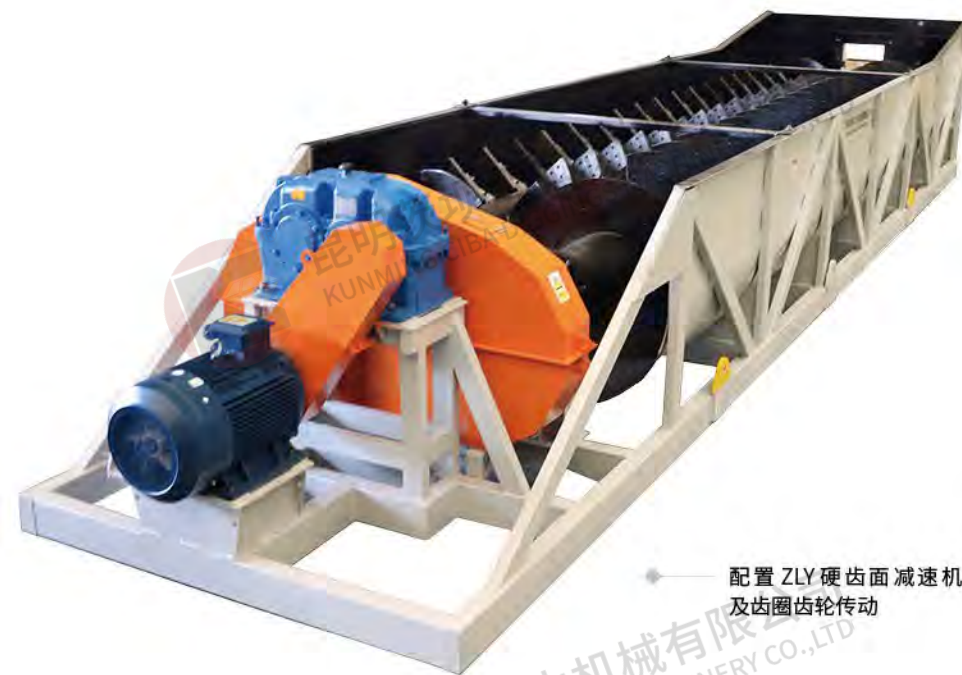


易损件少, 更换容易, 且价格低, 整机使用成本低。

圆筒洗矿机主要技术参数

型号	规格 (mm)	给料粒度 (mm)	处理量 (t/h)
TX-1754	φ1700×5400	≤ 250	25 ~ 150
TX-1760	φ1700×6000	≤ 250	25 ~ 150
TX-1766	φ1700×6600	≤ 250	25 ~ 150
TX-1762	φ1700×7200	≤ 250	25 ~ 150
TX-2260	φ2200×6000	≤ 300	30 ~ 150
TX-2442	φ2400×4200	≤ 300	100 ~ 400
TX-2454	φ2400×5400	≤ 300	100 ~ 500
TX-2460	φ2400×6000	≤ 300	100 ~ 500
TX-2462	φ2400×6200	≤ 300	100 ~ 200
TX-2472	φ2400×7200	≤ 300	100 ~ 300
TX-2496	φ2400×9600	≤ 300	100 ~ 350
TX-30100	φ3000×10000	≤ 400	200 ~ 640
TX-34100	φ3400×10000	≤ 400	200 ~ 640
TX-34120	φ3400×12000	≤ 400	200 ~ 640
TX-34165	φ3400×16500	≤ 400	200 ~ 700

双螺旋槽式洗矿机



配置 ZLY 硬齿面减速机及齿圈齿轮传动



配置三角皮带及圆柱齿轮减速机传动

设备介绍

双螺旋槽式洗矿机用于多种粒度小于 50mm 含泥矿石的脱泥洗矿, 对粘性大的泥团矿石碎散特别有效。通过洗矿可使矿物富集、产品质量提高、还可以防止含水含泥较多的矿石进入破碎设备时造成堵塞。

设备安装角度为 9° ~ 14°。给入的矿石先通过水枪进行泥化, 以实现流程所需的洗矿效果, 粗矿石在槽体内通过叶片的反复焯洗(擦洗)输送至前端排出, 排出时再通过喷水冲洗而达到合格的矿石。从矿石上被洗下的泥砂通过槽体后部的溢流堰流出成为尾矿。

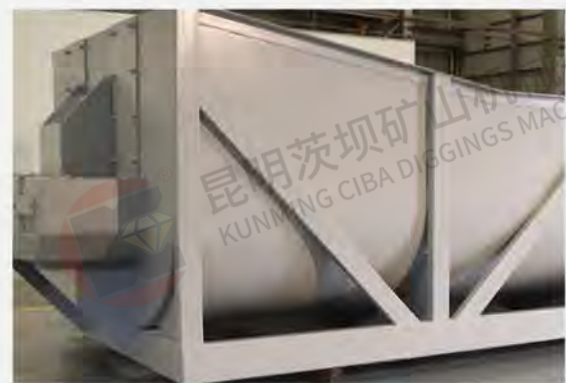


配置 K 系列减速机传动

设备优势



电机通过皮带轮、减速机、齿轮副将动力传给螺旋轴，动力传递平稳。



槽体由优良的结构钢板和型钢焊接。

双螺旋槽式洗矿机主要技术参数

型号	槽体规格 (长×宽/mm)	入料粒度 (mm)	安装倾角度 (°)
XK-1100×5600	5600×1100	≤ 50	10 ~ 14
XK-1500×7200	7200×1500	≤ 50	7 ~ 11
XK-1800×7600	7600×1800	≤ 50	10 ~ 14
XK-2000×5000	5000×1950	≤ 50	10 ~ 14
XK-2000×8000	8000×1950	≤ 50	10 ~ 14
XK-2200×8400	8400×2200	≤ 50	9 ~ 14
XK-2400×9600	9650×2400	≤ 50	9 ~ 14



2.3

给矿系列 FEEDING SERIES

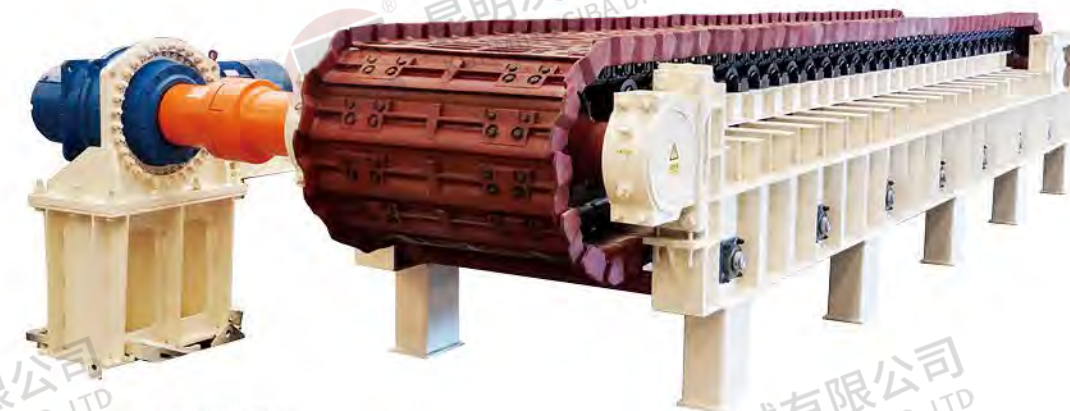
重型板式给料机

设备介绍

板式给料机可用于粗破、球磨前给料；属于强制性给矿，料仓可积满给矿。

尤为适合含泥含水重、颗粒较大、磨损较大物料。

设备可倾斜安装；为了避免大物料直接冲击到设备，要求料仓里的物料不能出现卸空的状态。



联轴器传动结构

设备优势

- 1、驱动装置采用行星模块化减速机，与传统结构相比提高了使用寿命。
- 2、链板装置采用 SD190A-3 专用履带链，链板采用优良的材料铸造成型，耐冲击，延长使用寿命。
- 3、传动装置采用锁紧形式安装拆卸简单、维护方便。
- 4、支撑架采用优良的板材和多种型钢、抗冲击，强度大。
- 5、支重轮采用挖掘机、坦克等专用支重轮总成；支撑轴采用 UCF 轴承传动，支撑表面高频淬火处理。



齿轮传动结构



锁紧盘传动结构



特殊定制型号

重型板式给料机主要技术参数

型号	规格		传送速度 (m/s)	最大给料粒度 (mm)
	链板宽度 (mm)	链板长度 (mm)		
GBZ-800x3800	800	3800	0.01-0.12	≤ 300
GBZ-800x8000	800	8000		
GBZ-1000x4000	1000	4000		≤ 400
GBZ-1000x5000	1000	5000		
GBZ-1000x8000	1000	8000		≤ 500
GBZ-1200x5000	1200	5000		
GBZ-1200x6000	1200	6000		
GBZ-1200x8000	1200	8000		
GBZ-1500x3500	1500	3500		≤ 600
GBZ-1500x6000	1500	6000		
GBZ-1500x8000	1500	8000		≤ 800
GBZ-1800x6500	1800	6500		
GBZ-1800x8000	1800	8000	≤ 1000	
GBZ-2200x10000	2200	10000		
GBZ-2300x10000	2300	10000	≤ 1000	
GBZ-2400x12000	2400	12000	≤ 1200	
GBZ-2800x10000	2800	10000	≤ 1200	
GBZ-3400x8000	3400	8000	≤ 1500	

中型板式给料机

设备介绍

GBH 中型板式给料机是连续输送物料机械的一种，适用于短距离输送给料粒度 400mm 以下的块状物料，是矿山、选厂、化工、水泥、建材等部门常用的给料设备。广泛用于从储料仓往破碎、运输等机械作均匀连续或间歇给料。可水平安装，也可倾斜安装，其最大向上倾角 20 度。

设备优势

- 1、适用范围广，除粘性特别大的物料外，一般固态物料和成件物均可输送；
- 2、驱动装置采用硬齿面减速机，体积小，承载能力大，传动效率高，使用寿命更长；
- 3、链板采用耐磨合金材料制造而成，抗弯强度大，耐冲击；
- 4、机架采用优质板材和各种型钢焊接而成，耐冲击，强度大；
- 5、运行平稳可靠，噪音小。

中型板式给料机主要技术参数

型号	规格		最大给料粒度 (mm)
	链板宽度 (mm)	链板长度 (mm)	
GBH-800x4000	800	4000	300
GBH-800x6000	800	6000	
GBH-1000x4000	1000	4000	350
GBH-1000x6000	1000	6000	
GBH-1200x5000	1200	5000	400
GBH-1200x8000	1200	8000	
GBH-1500x5000	1500	5000	
GBH-1500x8000	1500	8000	450
GBH-1800x6000	1800	6000	
GBH-1800x8000	1800	8000	

GZT 系列棒条给料机



侧板振动电机结构

设备介绍

GZT 系列棒条给料机在生产流程中，主要把大块状物料均匀、定时、连续的给到受料装置中去，并在给料过程中兼顾对物料进行粗筛分，可以实现带料启动。主要适用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。



振动器结构



振动器采用柔性连接

棒条给料机主要技术参数

序号	型号规格	给料槽面积 (m ²)	最大给料粒度 (mm)
1	GZT-0938	3.65	≤ 400
2	GZT-1248	5.76	≤ 500
3	GZT-1360	7.8	≤ 550
4	GZT-1548	7.2	≤ 650
5	GZT-1560	9	≤ 650
6	GZT-1860	10.8	≤ 800
7	GZT-2462	14.9	≤ 800
8	GZT-2470	16.8	≤ 800

ZSW 振动给料机

设备介绍

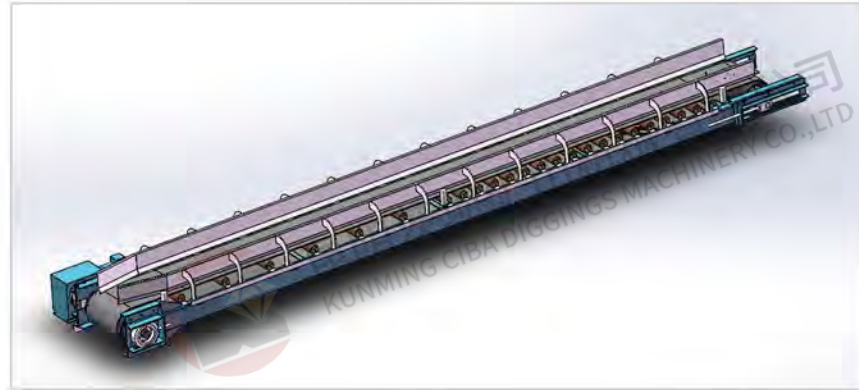
本系列产品具有振动平稳、寿命长、处理能力大、输送块度大等特点，可为破碎机械提供连续均匀喂料，并对物料进行初筛分，广泛用于矿山、建材、化工、冶炼、水利等部门。

振动给料机主要技术参数

型号	最大进料粒度 (mm)
ZSW-0932	≤ 400
ZSW-0938	≤ 400
ZSW-1149	≤ 450
ZSW-1549	≤ 650



带式给料机



带式给料机主要技术参数

型号	规格		带速 (m/s)	给料粒度 (mm)
	带宽 (mm)	中心长度 (mm)		
B=500	500	3000~10000	0.08-0.15	≤ 25
B=650	650		0.25-0.4	≤ 25
B=800	800		≤ 0.26	≤ 25
B=1000	1000		≤ 0.5	≤ 25

设备介绍

带式给料机作为一种小物块的给矿机器设备，主要用于球磨前小块物料的给料，给料粒度一般≤ 25 mm。与其他类型的给矿设备相比，优点是噪音小，消耗电能小，自重较小，结构简单、操作维护方便、运行安全稳定、经营费用低。皮带给料机适合的工作环境温度在 -15° ~+40° 之间，适应不同的场地。可随时装卸、更换场地，变换输送倾角等。

设备优势

- 1、所配电机为变频调速电机，给矿量调节灵活、范围大。
- 2、可灵活改变输送角度，有效解决因高差不能顺利给矿的问题。
- 3、可根据客户需求增加电子皮带秤，对输送量进行准确的动态计量，还可通过 PLC 系统实现自动控制。

CG 槽式给料机



槽式给料机主要技术参数

型号	进料口尺寸 (mm)	最大给料粒度 (mm)	摆复行程 (mm)
CG-600×500	600×500	200	120-180
CG-980×1240	980×1240	350	120-240
CG-980×2000	980×2000	350	120-240
CG-1300×1600	1300×1600	500	240-300
CG-1500×2300	1500×2300	600	120-240

设备介绍

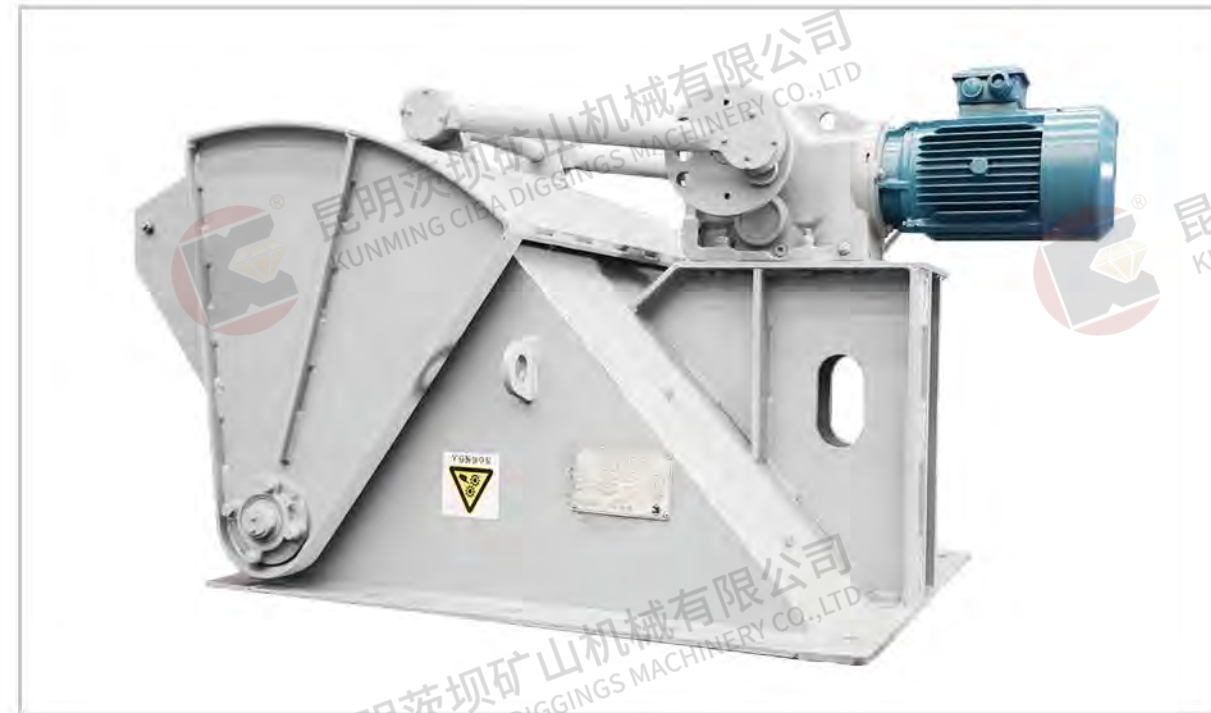
本机用于矿山冶金、化工、煤炭等部门。适用于含水低、含粉少、中等粒度物料的给矿，本机给矿为间断性，吊挂安装于料仓底部的出料口上。

设备优势

由电动机带动减速器上的偏心轮，再经偏心轮、连杆带动槽底作往复运动，从而实现给矿，给矿量的大小可通过调节偏心轮上的偏心距来实现。本机结构简单，操作维修方便。



■ BG 摆式给料机



设备介绍

本机主要适用于各类矿山、选厂及磨机前，小于 60 mm、含水低、含泥少、小粒度矿石的给料，给料为间断式，给料均匀，可计量，吊挂安装于料仓底部的料口上。

设备优势

由电机、减速机上的偏心盘、连杆带动摆斗作往复摆动，从而实现给矿，给矿量的大小可通过调整出口口的闸板开口大小及改变偏心盘上的偏心距来实现，通常情况下，仅调整闸板开口大小便可满足要求。
本机结构简单，调整、操作、维修方便。

摆式给料机主要技术参数

型号	进料口尺寸 (mm)	最大给料粒度 (mm)	摆复行程 (mm)
BG-400×400	400×400	35	0~180
BG-600×600	600×600	50	
BG-800×800	800×800	50	
BG-900×900	900×900	50	

■ 2.4

磨矿系列 GRINDING SERIES

■ 球磨机和棒磨机

设备介绍

球磨机和棒磨机是继破碎设备之后对矿物进行再粉碎的关键设备，适用于黑色、有色金属选厂等行业，也可用于水泥厂、耐火材料厂、化肥厂、冶炼厂作为干式或湿式粉碎多种矿石和其它可磨性物料之用。



配置同步电机



配置异步电机



半移动式球磨机组

设备优势

我司设计制造的球磨机和棒磨机拥有多项技术专利。给料部进料量大：合理的进料口设计，增大了进料量。



可根据客户工况需求，采用橡胶衬板或磁性衬板。



传动轴承采用双列向心球面滚子轴承，并且装有温度传感器检测。



齿轮采用大模数合金铸造齿轮，因传动平稳，噪声小，寿命长。



齿轮用油雾化器周期性地喷射定量的润滑油到齿轮工作表面，以实现润滑。



大中型磨机备有慢速传动装置，可使筒体获得 0.1r/min 的转速，以便盘车，维修或松动负荷。

大型磨机备有液压千斤顶装置（顶起装置），供检修时顶起回转部用，可省去昂贵的大型桥式吊车。



所有旋转的部件（除了磨机筒体），电机和减速器之间的联轴器、减速器和小齿轮轴之间的联轴器，小齿轮和大齿轮等均安装安全罩以防止人体接触，大齿轮的护罩分为几个部分，每个部分均由钢板和联结法兰拼焊而成，安装拆卸方便，预先装有毡圈进行密封。

湿式格子型球磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	筒体有效容积 (m ³)	装球量 (t)
MQ-12×24	1200	2400	2.2	4.8
MQ-15×15	1500	1500	2.2	4 ~ 5
MQ-15×30	1500	3000	4.5	5 ~ 9
MQ-15×36	1500	3600	5.1	6 ~ 11
MQ-15×39	1500	3900	5.7	6.5 ~ 12
MQ-21×22	2100	2200	6.7	6 ~ 12
MQ-21×30	2100	3000	9.2	11 ~ 18
MQ-21×36	2100	3600	11	13 ~ 20
MQ-21×39	2100	3900	13	14 ~ 22
MQ-21×45	2100	4500	13.5	23 ~ 29
MQ-24×30	2400	3000	13	10 ~ 25
MQ-24×36	2400	3600	15	15 ~ 30
MQ-24×39	2400	3900	16	16 ~ 33
MQ-24×45	2400	4500	18	28 ~ 38
MQ-27×27	2700	2700	13.1	20 ~ 28
MQ-27×36	2700	3600	18.4	30 ~ 38
MQ-27×39	2700	3900	20	30 ~ 38
MQ-27×40	2700	4000	20	30 ~ 38
MQ-27×45	2700	4500	23	36 ~ 42
MQ-32×45	3200	4500	32.8	55 ~ 65
MQ-32×54	3200	5400	39.4	65 ~ 75
MQ-32×60	3200	6000	43.8	70 ~ 80
MQ-36×45	3600	4500	40.8	78 ~ 88
MQ-36×54	3600	5400	41	84 ~ 105
MQ-36×60	3600	6000	54.4	100 ~ 117
MQ-42×54	4200	5400	58	121
MQ-42×60	4200	6000	70	146
MQ-45×60	4500	6000	87	182

湿式溢流型球磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	筒体有效容积 (m ³)	装球量 (t)
MQY-12×24	1200	2400	2.2	2.7 ~ 4.4
MQY-12×30	1200	3000	2.75	3 ~ 5
MQY-15×30	1500	3000	4.5	5 ~ 9
MQY-15×36	1500	3600	5.1	6 ~ 11
MQY-15×39	1500	3900	5.7	6.5 ~ 12
MQY-21×30	2100	3000	9.2	11 ~ 18
MQY-21×36	2100	3600	11	13 ~ 20
MQY-21×39	2100	3900	13	14 ~ 22
MQY-21×45	2100	4500	13.5	21 ~ 26
MQY-24×30	2400	3000	13	10 ~ 25
MQY-24×36	2400	3600	15	15 ~ 30
MQY-24×39	2400	3900	16	16 ~ 33
MQY-24×45	2400	4500	18	25 ~ 34
MQY-27×36	2700	3600	18.4	30 ~ 38
MQY-27×39	2700	3900	20	30 ~ 38
MQY-27×40	2700	4000	20	30 ~ 38
MQY-27×45	2700	4500	23	38 ~ 45
MQY-27×60	2700	6000	32	51 ~ 61
MQY-32×45	3200	4500	32.8	51 ~ 61
MQY-32×54	3200	5400	39.2	63 ~ 73
MQY-32×60	3200	6000	43.8	70 ~ 80
MQY-36×45	3600	4500	40.8	66 ~ 76
MQY-36×54	3600	5400	48.9	80 ~ 100
MQY-36×60	3600	6000	54	90 ~ 102
MQY-40×60	4000	6000	70	126
MQY-40×66	4000	6600	78	136
MQY-42×60	4200	6000	80	144
MQY-45×60	4500	6000	95	172

湿式溢流型棒磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	筒体有效容积 (m ³)	装棒量 (t)
MB-21×30	2100	3000	9	15 ~ 20
MB-24×30	2400	3000	12	18 ~ 28
MB-24×36	2400	3600	14.2	22 ~ 34
MB-27×36	2700	3600	18.4	35 ~ 47
MB-32×45	3200	4500	32.8	37 ~ 50
MB-36×45	3600	4500	40.8	82 ~ 110

管磨机

设备介绍

管磨机广泛用于建材、冶金、选矿、电力及化工行业粉磨水泥及其它物料。该管磨机具有破碎比大，生产能力大，对物料适应性强，磨损件易更换等特点。

设备优势

- ①对物料物理性质（如粒度、水分、硬度等）波动的适应性较强，且生产能力较大。
- ②粉碎比大（一般为 300 以上，进行超细粉磨时可达 1000 以上），产品的细度细，且颗粒级配易于调节。
- ③可适应不同情况的作业：可干法作业，也可湿法作业，还可把烘干与粉磨两个工序合起来同时作业；可开路粉磨，也可闭路粉磨。
- ④密封性良好，可负压操作，工作场地无粉尘飞扬。

管磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	转速 (r/min)
MFB-22×65	2200	6500	21.95
MFB-22×75	2200	7500	21.95
MFB-22×110	2200	11000	21.95
MFB-24×70	2400	7000	20.4
MFB-24×100	2400	10000	20.4
MFB-26×130	2600	13000	19.7
MFB-30×90	3000	9000	18.7
MFB-30×110	3000	11000	18.7
MFB-32×120	3200	12000	17.8
MFB-34×75	3400	7500	16.9
MFB-35×110	3500	11000	15.5
MFB-38×120	3800	12000	16.3
MFB-40×130	4000	13000	15.46
MFB-42×110	4200	11000	15.75
MFB-46×110	4600	11000	15

2.5

分级系列 CLASSIFICATION SERIES

螺旋分级机



设备介绍

螺旋分级机是“探宝矿机”与应用实例相结合而成的新一代产品。适用于选矿厂磨矿回路中的分级作业，也可用于洗矿作业中的脱泥、脱水等，或用于砂石料加工的洗砂作业等。该设备具有构造简单，工作稳定，操作方便，易与球磨机组成闭路作业等优点。

根据螺旋轴的数量可以分为单螺旋和双螺旋两种，单螺旋分级机表示为：FG (FC) -20；双螺旋分级机表示为：2FG (FC) -20 螺旋轴采用无缝钢管或长钢板卷焊而成，减少了横向焊缝，并解决了断轴问题。

根据溢流堰的高度，可分为高堰式和淹没式两种，高堰式适用粗粒分级，其分级溢流粒度一般大于 0.15mm。淹没式分级机溢流端的整个螺旋都浸没在沉降区的液面下，其沉降区具有较大的面积和深度，适用于细粒分级，可以获得小于 100 网目的溢流粒度。

设备优势



与球磨机闭路使用，控制磨矿产品的粒度，提高磨矿效率，减少过粉碎现象。



槽体由优良结构钢板和方管焊接，强度高，吊装、运输过程不容易变形。



抱箍式叶片支架，容易拆装，磨损后易于更换。



组合式叶片和衬铁，局部磨损局部更换。衬铁用抗磨白口铸铁铸造，经磨，使用寿命长。



特有的下部支座密封结构，防止矿浆进入轴承，延长轴承使用寿命。



电机通过皮带轮、减速机、齿轮副将动力传给螺旋轴，动力传递平稳。



槽体内溢流端有调整木板，在使用过程中可通过调整木板来调整溢流堰高度，从而调整分级效果、处理量等。



电动提升装置，用于启动、突然停机或检修时，将螺旋下端提起，为保证升降安全，设有自动限位机构。

螺旋分级机主要技术参数

类型	型号	螺旋直径 (mm)	螺旋转速 (r/min)	生产能力	
				溢流量 (t/d)	返砂量 (t/d)
沉没式	FC-750	φ750	6 ~ 10	40	200 ~ 445
	FC-1000	φ1000	5.5	110	675 ~ 1080
	FC-1200	φ1200	5 ~ 7	114	1166 ~ 1633
	2FC-1200	φ1200	5 ~ 7	228	2330 ~ 3266
	FC-1500	φ1500	2.5 ~ 6	185	1140 ~ 2740
	2FC-1500	φ1500	2.5 ~ 6	370	2290 ~ 5480
	FC-2000	φ2000	3.5 ~ 5	320	3210 ~ 5940
	2FC-2000	φ2000	3.5 ~ 5	640	7780 ~ 11880
	FC-2400	φ2400	3.6	400	3900 ~ 7200
	2FC-2400	φ2400	3.6	800	7800 ~ 14400
高堰式	FG-750	φ750	6 ~ 10	115	339
	FG-1000	φ1000	4.3 ~ 7.4	160-260	400 ~ 700
	FG-1200	φ1200	4 ~ 8	200	1382 ~ 2765
	2FG-1200	φ1200	4 ~ 8	350	2340 ~ 3180
高堰式	FG-1500	φ1500	2.5 ~ 6	230	1120 ~ 2680
	2FG-1500	φ1500	4 ~ 6	500 ~ 550	3000 ~ 5000
	FG-2000	φ2000	3.5 ~ 5	650	3700 ~ 5940
	2FG-2000	φ2000	3.5 ~ 5	1200	7780 ~ 11880
	FG-2400	φ2400	3.6	580	6800
	2FG-2400	φ2400	3.6	1150	13500
	FG-3000	φ3000	3.2	900	11700
	2FG-3000	φ3000	3.2	1785	23300

类型	型号	螺旋直径 (mm)	螺旋转速 (r/min)	生产能力	
				溢流量 (t/d)	返砂量 (t/d)
沉没式	FC-750	φ750	6 ~ 10	40	200 ~ 445
	FC-1000	φ1000	5.5	110	675 ~ 1080
	FC-1200	φ1200	5 ~ 7	114	1166 ~ 1633
	2FC-1200	φ1200	5 ~ 7	228	2330 ~ 3266
	FC-1500	φ1500	2.5 ~ 6	185	1140 ~ 2740
	2FC-1500	φ1500	2.5 ~ 6	370	2290 ~ 5480
	FC-2000	φ2000	3.5 ~ 5	320	3210 ~ 5940
	2FC-2000	φ2000	3.5 ~ 5	640	7780 ~ 11880
	FC-2400	φ2400	3.6	400	3900 ~ 7200
	2FC-2400	φ2400	3.6	800	7800 ~ 14400
高堰式	FG-750	φ750	6 ~ 10	115	339
	FG-1000	φ1000	4.3 ~ 7.4	160-260	400 ~ 700
	FG-1200	φ1200	4 ~ 8	200	1382 ~ 2765
	2FG-1200	φ1200	4 ~ 8	350	2340 ~ 3180
高堰式	FG-1500	φ1500	2.5 ~ 6	230	1120 ~ 2680
	2FG-1500	φ1500	4 ~ 6	500 ~ 550	3000 ~ 5000
	FG-2000	φ2000	3.5 ~ 5	650	3700 ~ 5940
	2FG-2000	φ2000	3.5 ~ 5	1200	7780 ~ 11880
	FG-2400	φ2400	3.6	580	6800
	2FG-2400	φ2400	3.6	1150	13500
	FG-3000	φ3000	3.2	900	11700
	2FG-3000	φ3000	3.2	1785	23300

2.6

浮选系列 FLTATION SERIES

XF(XGK) 型浮选机



设备介绍

机械搅拌式浮选机，该系列产品是昆明有色冶金设计研究院与我公司联合研制成功的，并在我公司定点生产，适用于矿石较易选、要求充气量不大的选矿工艺，是中小型选矿厂理想的新设备。该系列产品已广泛用于选金、选硫、选萤石、选铅锌、选铜等选矿厂中。

设备优势

它由两个浮选槽构成一个机组，第一槽 XF 型带有进浆管既可吸矿浆又可自吸空气为吸入槽，第二槽 XGK 型不能自吸矿浆但可自吸空气为选别槽，此二槽之间会有中间箱。两者组合不需要用泡沫泵返回流程作业中的矿浆。叶轮安装在主轴下端，主轴上端有皮带轮，用电动机带动旋转。可以自吸空气和矿浆，中矿返回时易实现自流，辅助设备少，设备配置整齐，操作维护简单等。



转动部件叶轮高度大，叶片面积大，安装深度浅，给矿管把矿浆给到空气筒（又称竖筒）中心处，叶轮旋转所产生的离心力将矿浆甩出，同时在叶轮与定子间形成负压，于是经由空气筒（又称竖筒）上端自动地吸入了外界空气。在不增加功率消耗的情况下，既能自吸空气，又具有搅拌能力。可保证密度、粒度较大的矿粒悬浮，并可促进难溶药剂的分散与乳化的。

XF(XGK) 浮选机主要技术参数

型号	单槽有效容积 (m ³)	处理能力 (m ³ /min)	吸气量 (m ³ /min)
XF/XGK-1.1	1.1	0.5~1.5	≈ 1.0
XF/XGK-1.8	1.8	1~3	≈ 1.0
XF/XGK-2.8	2.8	1.5~3.5	≈ 1.0
XF/XGK-4	4	2~6	≈ 1.0
XF/XGF-8	8	4~8	≈ 1.0



XCF(KYF) 型浮选机



设备介绍

充气搅拌式浮选机，它既装有机械搅拌装置，又利用外部特设的风机强制吹入空气。XCF 型带有进浆管既可吸矿浆又可吹入空气称为吸入槽，KYF 不能自吸矿浆但可吹入空气称为直流槽，两者既可单独使用，又可组成 XCF/KYF 联合机组实现水平配置，适用于有色金属、黑色金属、非金属矿物的选别及污水处理。

设备优势

该浮选机采用“U”型槽体、空心轴充气和悬挂定子，与一般机械搅拌式浮选机相比有下述特点：

- 1、充气量可根据需要增减，并易于调节，保持恒定，因而有利于提高浮选机的处理能力和选别指标。
- 2、空气分散好、功率消耗少、磨损小，且脆性矿物不易产生泥化现象。
- 3、由于处理能力大、槽子浅等原因，单位处理量的电耗较低。
- 4、结构简单，易于维护，可以水平配置和阶梯配置，可满负荷启动。



XCF(KYF) 浮选机主要技术参数

型号	单槽有效容积 (m ³)	处理能力 (m ³ /min)	充气量 (m ³ /min)
XCF-2	2	0.4~2	0~3
KYF-2			
XCF-3	3	0.6~3	0~5
KYF-3			
XCF-4	4	1.2~4	0~6
KYF-4			
XCF-8	8	3~8	0~10
KYF-8			
XCF-16	16	4~16	0~15
KYF-16			
XCF-24	24	6 ~ 24	0 ~ 17
KYF-24			
XCF-38	38	10 ~ 38	0 ~ 23
KYF-38			
XCF-50	50	10 ~ 40	0 ~ 29
KYF-50			
XCF-70	70	13 ~ 50	0 ~ 35

注：1、浮选机处理能力仅供参考，不能作为设备商的自然承诺，由于矿石差异较大，实际生产的结果与表中数据有较大差异。

2、其他规格型号及具体应用请与茨坝矿机技术中心联系。



2.7

破碎系列 CRUSHING SERIES

PF 系列反击式破碎机

设备介绍

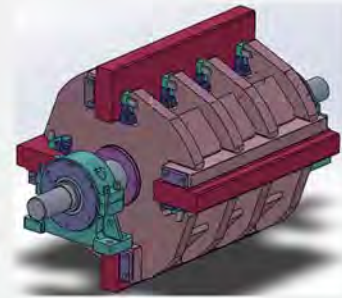
PF 系列反击式破碎机是茨坝矿机研制的新一代产品，四十多年的破碎机生产经验和应用实例，以及吸收当前国内外反击式破碎机的技术和设计理念，铸就其良好性能与品质。

PF 系列反击式破碎机应用于破碎抗压强度在 300Mpa 以下的硬岩、脆性非金属物料，具有破碎比大、粒形好、可选择性破碎等优点。在粗碎、中碎、细碎和废物循环利用等应用中提供理想的破碎解决方案。

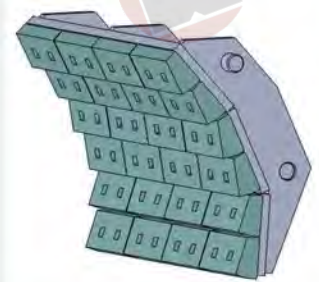
设备优势

PF 系列反击式破碎机采用重型化转子、大容量破碎腔、加厚型反击衬板、强度高的经磨板锤、经磨机架护板、液压开启装置等设计。拥有破碎能力强，性能稳定、生产成本低和运行维护方便等特点。破碎比大，可达 40，因此可以简化破碎流程，可使三段破碎变成两段或一段破碎，降低破碎设备费用投入。

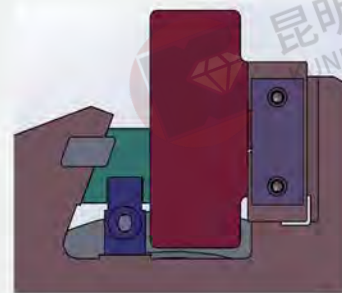




重型化转子设计，板锤座和转子方盘厚重坚固，获得大转动惯量、冲击破碎力和优良产品粒形。高质量焊接工艺加以退火处理，保障转子承受更大的破碎冲击力，获得更好的破碎效果。转子静平衡检测，使其运行振动小。



机架护板采用模块化设计，耐磨钢板，寿命长，易更换。



对称式板锤外形，可翻转使用，寿命得到延长。板锤座与板锤为加工面接触，使其贴合紧密，从而有效避免板锤受力不均匀而断裂。合理的板锤锁紧装置转动安全，更换容易、安全。

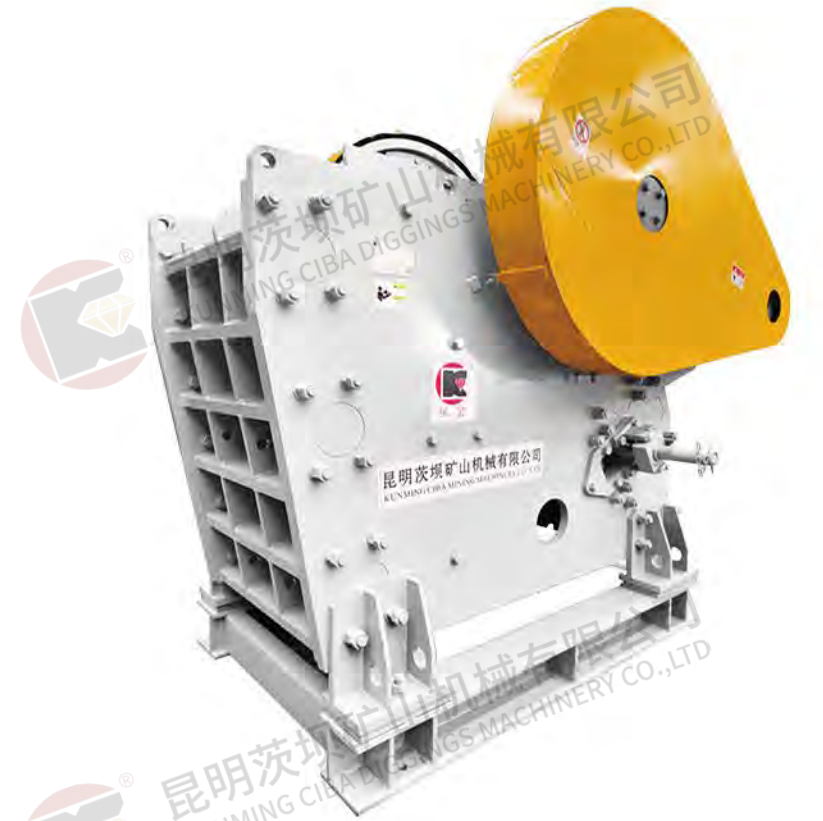


重型反击架设计，能承受更大的破碎冲击力和保持整机稳定。机械过载保护装置有效保护设备，以防遇到不可破碎的材料而受到损坏。

PF 系列反击式破碎机主要技术参数

型号	规格 (mm)	最大进料粒度 (mm)
PF-1007	Φ 1000 x 700	200
PF-1010	Φ 1000 x 1050	250
PF-1210	Φ 1250 x 1050	300
PF-1214	Φ 1250 x 1400	300
PF-1313	Φ 1300 x 1270	350
PF-1315	Φ 1300 x 1500	350
PF-1515	Φ 1500 x 1500	350
PF-1622	Φ 1600 x 2200	400

C 系列颚式破碎机



设备介绍

我公司在深入研究岩石破碎机原理的基础上，结合国外技术，研发设计了适合国内市场需求的新型颚式破碎机。该产品与国内同类产品相比，具有结构优化、重量轻、安装便捷、运行稳定、操作简单、产量高、破碎比大、效率及成品率高等特点。

新产品为坚硬岩石的破碎提供了理想选择。分体结构使安装、吊运工作简单易行，特别是井下安装更能显示其优势，高速破碎技术的应用，发挥出强劲的动力，带来了产能高和大破碎比。合理的减震方式，有效地保护了设备基础。

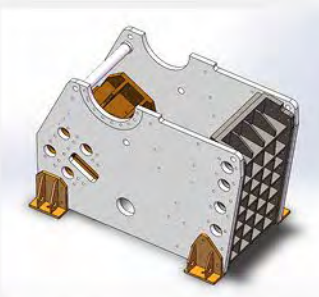


设备优势



1、大进料粒度、产量高、大破碎比、低磨损

深腔对称破碎腔设计使得破碎机进料粒度、产量和破碎比实现了最大化。动颚结构合理设计和运转速度的合理匹配，使破碎机获得了更大产量和颚板的低磨损量。合理的破碎啮合角确保物料破碎和顺利通过，同时获得更大的破碎比。



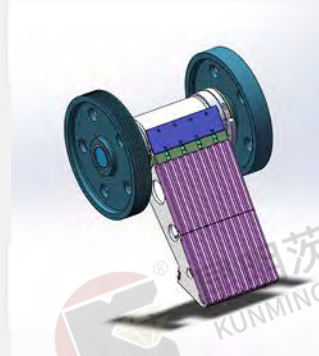
3、模块式、坚固的机架结构

机架框架采用模块化设计，由前机架、后机架和两侧板通过精加工的定位销及强度高的螺栓牢固的栓接在一起。前机架、后机架焊接后进行去应力退火，机架强度高，坚固且可延长使用寿命。



5、排矿口调整快捷安全

新型颚式破碎机装备有机械或液压双楔块排矿口调整系统，比传统垫片调整系统更简单、更安全、更快捷。



2、动颚总成

动颚采用质量高的铸钢结构，并通过两个大型铸铁皮带轮和飞轮传动。锻造的重型偏心轴和调心滚子轴承，使破碎机具有理想性能。迷宫式密封保护轴承的润滑油脂不被污染。动颚上部配有可更换的护板，有效保护动颚不受进料的冲击。



4、无地脚螺栓安装方式

整机良好的运转平衡性使破碎机无需地脚螺栓安装，便可实现破碎机正常工作。通过安装在破碎机支座底部的橡胶减振块可以吸收震动峰值载荷，从而有效地降低破碎机对基础的冲击。



6、一体化电机安装

电机支座与机体一体安装，减少了破碎机的安装空间和V带的长度，使之基础简单，V带的使用寿命更长，并配有皮带轮罩和飞轮罩，有效地保护破碎机操作者避免潜在危险，更安全。

C 系列颚式破碎机主要技术参数

		C80	C96	C100	C106	C116	C110	C120	C125	C140	C145	C160	C200
给料口宽度 (mm)		800	930	1000	1060	1150	1100	1375	1250	1400	1400	1600	2000
给料口深度 (mm)		510	580	760	700	800	850	760	950	1070	1100	1200	1500
电机功率 (kw)		75	90	110	110	132	160	160	160	200	200	250	400
转速 (rpm)		350	330	260	280	260	230	260	220	220	220	220	200
产品尺寸 (mm)	紧边排料口 (mm)	t/h		t/h		t/h		t/h		t/h		t/h	
		t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h
0-30	20												
0-35	25												
0-45	30												
0-60	40	65-85											
0-75	50	80-95											
0-90	60	95-125	120-155										
0-105	70	115-150	140-180	150-210	155-200	170-220	190-250	240-310					
0-120	80	130-170	160-210	170-225	175-230	190-250	210-275	270-350					
0-135	90	150-195	180-235	190-245	200-260	215-280	235-305	295-385					
0-150	100	165-215	200-260	215-280	220-290	240-310	255-330	325-425	290-380				
0-185	125	210-275	250-325	265-345	280-365	295-385	310-405	390-510	350-455	385-500	400-520		
0-225	150	250-325	300-390	315-410	335-435	350-455	370-480	460-600	410-535	455-590	470-610	520-675	
0-260	175	290-380	350-455	370-480	390-510	405-525	425-550	530-690	470-610	520-675	540-700	595-775	760-990
0-300	200			420-545	445-580	460-600	480-625	600-780	530-690	590-765	610-795	675-880	855-1110
0-340	225								590-770	655-850	680-885	750-975	945-1230
0-375	250								650-845	725-945	750-975	825-1070	1040-1350
0-410	275										820-1070	900-1170	1130-1470
0-450	300											980-1275	1225-1590

※ 该设备处理能力和粒度数据仅供参考, 不能作为设备商的自然承诺, 由于岩石或矿石差异较大, 实际生产的结果与表中数据有较大差异, 具体应用请与茨坝矿机技术中心联系。

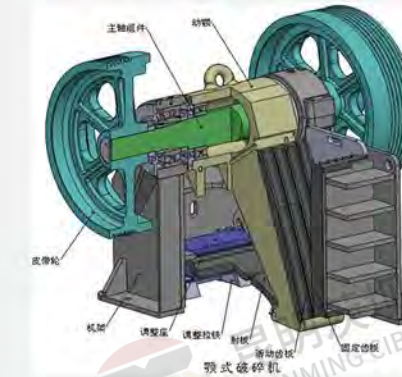
PE/PEX 颚式破碎机



设备介绍

PE 系列 (粗碎) 和 PEX 系列 (细碎) 破碎机是我公司自主研发, 畅销 30 多年, 它以结构简单, 坚固耐用, 性能佳, 使用和安装成本低而著称。运用于冶金、矿山、建材、化工、筑路等行业的破碎作业, 作为粗碎、中碎和细碎抗压强度在 250MPa 以下的多种矿石或岩石之用。具有破碎比大、成品粒度均匀、动力消耗低、维修保养方便等优点。

设备优势



破碎机由机架、动颚、偏心轴、肘板、拉杆和弹簧等部件组成。机架和动颚分别安装有固定颚板和活动颚板。当偏心轴做旋转运动时, 动颚带动活动颚板围绕轴线对固定颚板作周期性的往复运动, 使位于两颚板之间的矿石被破碎, 并在重力作用下, 经排料口排出。通过调整排料口的大小, 可得到所需的破碎粒度。

机架组焊后进行整体退火, 机架强度高, 坚固且可延长使用寿命, 结构简洁。

PE/PEX 系列颚式破碎机主要技术参数

型号	给料口尺寸 (mm)	最大进料粒度 (mm)	排料口调整范围 (mm)
PE-250 X 400	250 X 400	200	20-60
PE-400 X 600	400 X 600	340	35-85
PE-500 X 750	500 X 750	425	40-100
PE-600 X 900	600 X 900	500	60-175
PE-750 X 1060	750 X 1060	630	80-180
PE-900 X 1200	900 X 1200	750	95-165
PE-1200 X 1500	1200 X 1500	1020	150-230
PEX-100 X 750	100 X 750	80	15-40
PEX-150 X 750	150 X 750	120	18-48
PEX-250 X 750	250 X 750	210	15-50
PEX-200 X 1000	200 X 1000	160	20-55
PEX-200 X 1200	200 X 1200	160	18-55
PEX-250 X 1000	250 X 1000	200	25-60
PEX-250 X 1200	250 X 1200	210	25-60
PEX-300 X 1300	300 X 1300	250	20-90



滚动轴承圆锥破碎机

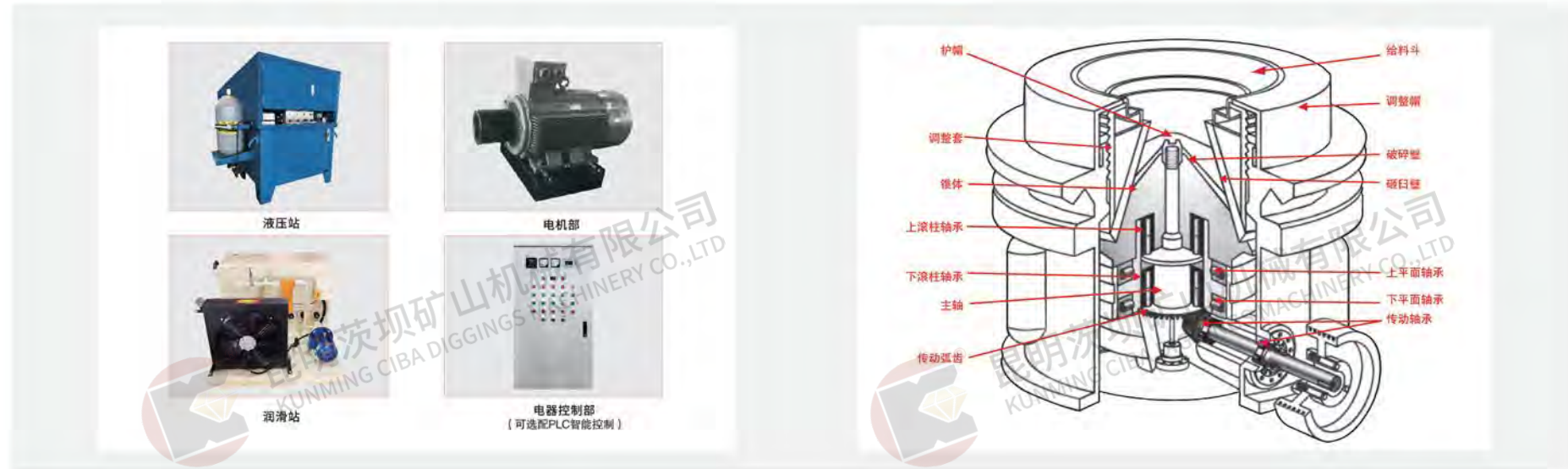


设备介绍

全滚动轴承圆锥破碎机适用在各种矿物破碎工艺中，产量高、破碎比大、成品率高。运行稳定性高，易于维护，更能适应严苛的矿山工矿环境。

设备优势

- 1、低摩擦系数：滚动轴承设计使得摩擦系数较低，能够更有效地将电机功率转换为破碎力。
- 2、高破碎速度：滚动轴承的使用提高了破碎速度，使得破碎效率更高。
- 3、优化的破碎腔型：合理的破碎腔型设计，使得物料在破碎过程中能够更好地流动，提高破碎效果。
- 4、高产能：与同规格、同功率的其他破碎机相比，滚动轴承圆锥破碎机具有更高的产量和更大的破碎比。
- 5、良好的产品质量：通过层压破碎原理，产生颗粒间的破碎作用，使得产品粒级更为均匀，针片状石子减少。

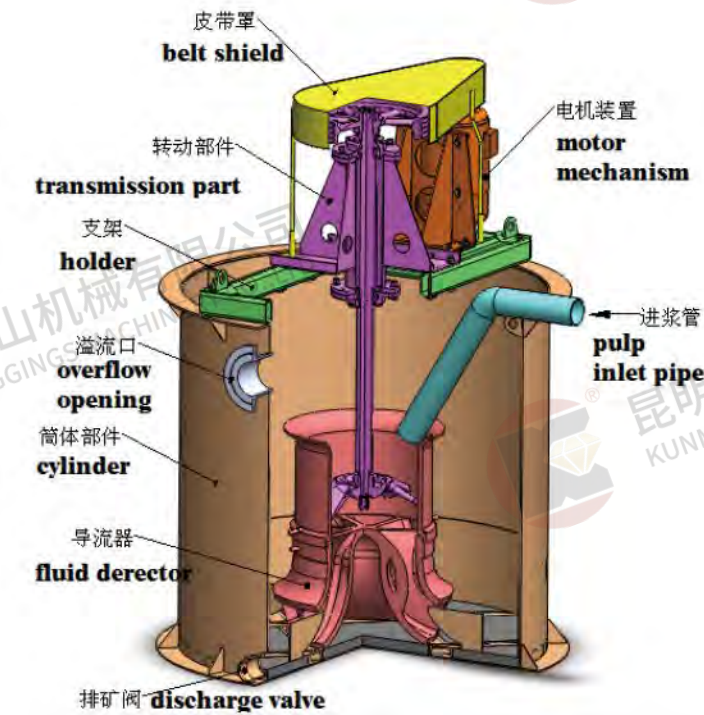


滚动轴承圆锥破碎机主要技术参数

规格型号	最大进料尺寸 (mm)	主轴结构	回转速度	轴承
SHP-300B 粗型	205	固定	高速	全部滚动轴承
SHP-300Z 中型	160			
SHP-300X 细型	110			
SHP-300CX 超细型	50			
SHP-400B 粗型	325			
SHP-400Z 中型	180			
SHP-400X 细型	120			
SHP-400CX 超细型	60			
SHP-600B 粗型	420			
SHP-600Z 中型	250			
SHP-600X 细型	180			
SHP-600CX 超细型	80			

2.8 搅拌系列 AGITATION SERIES

高效搅拌槽



设备介绍

本系列高效搅拌槽是长沙矿冶研究院研制成功，通过冶金工业部鉴定。并获得国家专利，冶金部批准在我公司定点生产。

工作时，矿浆从进浆管直接进入导流器内，并加入适量的药剂。在转动部件的叶轮旋转搅拌作用下，药剂混合均匀的矿浆从导流器下部的导流通道中循环至槽体内。随着矿浆不断吸入，被搅拌均匀的矿浆满至溢流口并溢出。从而使整个搅拌过程延续不断的进行，为下道工序提供了源源不断的矿浆。

设备优势

- 1、搅拌效率高，矿浆循环量大，它可使槽内矿浆达到三个均匀，即：矿浆均匀、粒度均匀、矿物品位均匀，这是普通搅拌槽所无法比拟的。
- 2、对浓度高低的适应性强，即可搅拌 60% 以下浓度的矿浆，又可搅拌 60 ~ 70% 的高浓度大比重（如铁精矿）的物料矿浆。
- 3、它既可用于矿浆搅拌，又可做湿法冶金的浸出槽用。
- 4、用于浮选前的矿浆搅拌，可节省药剂 2%，提高回收率 1% ~ 5%。



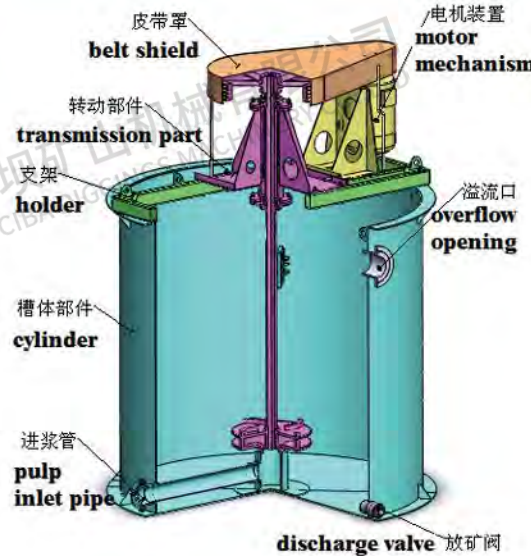
独特设计、铸造的导流器结构，使药剂与矿浆充分混合均匀，且经磨。

叶轮上的叶片成 45 度倾角，有利于矿浆形成循环运动。

高效搅拌槽主要技术参数

型号	有效容积 (m ³)	槽体最大外径 (mm)	外形总高 (mm)
GJ-φ1000×1000	0.6	φ1192	1632
GJ-φ1500×1500	2.7	φ1692	2305
GJ-φ2000×2000	5.5	φ2196	2898
GJ-φ2500×2500	11	φ2696	3428
GJ-φ3000×3000	19	φ3196	4081
GJ-φ3150×3150	22	φ3350	4287
GJ-φ3500×3500	30	φ3700	4725
GJ-φ4000×4000	45	φ4224	5153

提升搅拌槽



设备介绍

提升搅拌槽是浮选生产工艺中所需的设备，为选矿作业提供良好的工艺条件，从而提高选矿作业效率及获得好的选别指标，可用于金属或非金属矿物的搅拌。

提升搅拌槽槽中旋转的叶轮类似离心泵的作用，利用其吸程将矿浆由进浆管吸入导流管中，然后沿叶轮四周离心方向甩出。被甩出的矿浆充满整个槽体，并使固相悬浮，从而完成搅拌提升作用。该搅拌槽无矿浆循环运动。

提升搅拌槽主要技术参数

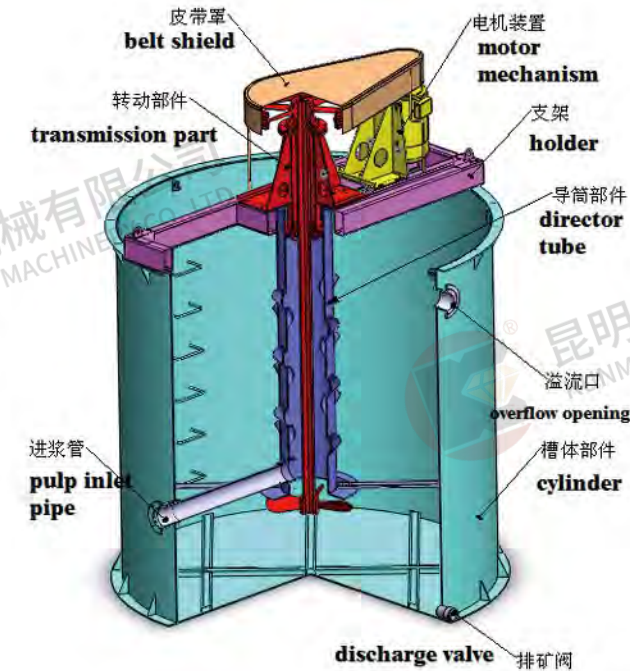
型号	有效容积 (m ³)	槽体最大外径 (mm)	外形总高 (mm)
CXB-φ1500×1500	2.7	φ1692	2295
CXB-φ2000×2000	5.5	φ2196	2904
CXB-φ2500×2500	11	φ2700	3490
CXB-φ3150×3150	22	φ3350	4300
CXB-φ3500×3500	30	φ3700	4800

设备优势

提升搅拌槽主要适用于浮选作业前的矿浆与药剂的搅拌，搅拌矿浆浓度不大于 40% (按重量计)，物料的粒度小于 1mm。用于浮选前的矿浆搅拌，既有搅拌作用，又有提升作用。在设备配置造成矿浆自流高差不足，或者相差较少不宜泵送时采用提升搅拌槽能够缩减流程所需要高差，故适宜在此情况下使用。

提升搅拌槽由筒体、轴承体、叶轮、导流管、电机、皮带轮、电机支架、防护罩等部件组成。

普通搅拌槽

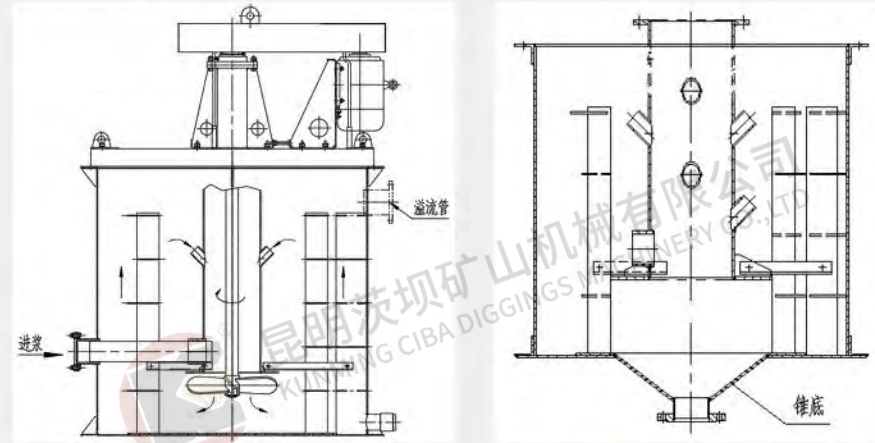


设备介绍

本机适用于浮选作业前的矿浆搅拌以及药剂搅拌，搅拌矿浆浓度不大于 40% (按重量计)，物料的粒度小于 1mm。本机也可用于其它非金属矿物的搅拌。

本机可做成平底和锥底两种，平底主要用于矿浆搅拌，锥底主要用于药剂搅拌，进浆由下部进入，出浆由上部溢流管流出。

设备优势



平底普通搅拌槽，矿浆从进浆管给入导筒部件内，通过转动部件上的叶轮和槽体侧壁上挡板的共同作用，对矿浆进行搅拌；在搅拌矿浆的同时加入适量药剂，使矿浆与药剂混合。由于导筒部件（即中心受矿循环筒）的存在使矿浆和药剂在搅拌过程中不断的循环，得到搅拌。随着矿浆的给入，得到搅拌的矿浆和药剂不断上升满至溢流管流出。

锥底普通搅拌槽，无进浆管、溢流管，药剂经搅拌后，直接由锥底放出。导筒部件为标准配置，是否用导筒部件可根据实际需要来定。

普通搅拌槽主要技术参数

型号	有效容积 (m ³)	槽体最大外径 (mm)	外形总高 (mm)
XB-φ1000×1000	0.6	φ1192	1632
XB-φ1500×1500	2.7	φ1692	2305
XB-φ2000×2000	5.5	φ2196	2798
XB-φ2500×2500	11	φ2696	3468
XB-φ3000×3000	19	φ3200	4125
XB-φ3500×3500	30	φ3700	4725
XB-φ4000×4000	45	φ4200	5300



2.9

输送系列 CONVEYING SERIES

伸缩摆动式输送机





伸缩摆动式输送机主要技术参数

带宽 (mm)	长度 (m)	最大伸长排料高度 (m)	最小伸长排料高度 (m)	最大缩短排料高度 (m)	最小缩短排料高度 (m)	给料高度 (m)	最大堆料高度 (m)
B=800	40	14	4.8	8.6	3.3	3.3	13
	43	13	5.6	8.2	3.6	2	12
	46	14	6	8.6	3.8	2	13
B=1000	58	19	4.7	11	3.3	3.3	18
B=1200	46	16	4.8	9.5	3.3	3.3	15
	52	18	4.2	11	3.3	3.3	17

通用带式输送机



设备介绍

我公司生产的带式输送机具有输送量大、结构简单、运行平稳、维修方便、部件标准化等优点。它运用于矿山、冶金、煤炭等行业，用来输送松散物料或成件物品。根据输送工艺要求，可单台输送，也可多台组合或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业需要。皮带输送机可在环境温度 $-25^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 的范围内使用，输送物料的温度在 50°C 以下。



设备优势

传动机构，采用电动滚筒

具有结构紧凑、传动效率高、噪声低、使用寿命长、运转平稳、密封性好、占据空间小、安装方便等诸多优点，并且适合在各种恶劣环境条件下工作。



机架

采用强度高的槽钢型材，强度、刚度高，经用，且不变型。



托辊

经磨、抗冲击，不易损伤皮带，无需注油，能在恶劣的环境下运转，使用寿命长。



改向滚筒

结构紧凑，重量轻，占用少；在粉尘大、潮湿泥泞的恶劣环境下正常使用。



波状挡边输送机

波状挡边输送机具有通用带式输送机结构简单、运行平稳、维修方便等优点，且可大倾角输送，甚至垂直输送。

最大倾角可达 90°，解决因地形限制的高差问题，节省设备投资和土建费用。



漏斗和导料槽

刚度强、封性好，输送机满负荷运转增不会出现堵塞和撒料现象。



卸料装置

可根据流程需求配置，装置运转稳定，不会出现颤、跳、抖动和撒料现象。

皮带输送机主要技术参数

输送带宽 (mm)	输送长度 L (m)									带速 (m/s)
	电机功率 (kw)									
B=500	L ≤ 9	9 < L ≤ 13	13 < L ≤ 17	17 < L ≤ 24	24 < L ≤ 35	35 < L ≤ 48	48 < L ≤ 60	60 < L ≤ 70	70 < L ≤ 80	1.25 ~ 2.0
	3	4	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	
B=650	L ≤ 9	9 < L ≤ 12	12 < L ≤ 16	16 < L ≤ 24	24 < L ≤ 32	32 < L ≤ 39	39 < L ≤ 48	48 < L ≤ 65	65 < L ≤ 80	
	3	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	
B=800	L ≤ 8	8 < L ≤ 11	11 < L ≤ 16	16 < L ≤ 25	25 < L ≤ 35	35 < L ≤ 40	40 < L ≤ 50	50 < L ≤ 65	65 < L ≤ 80	
	4	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	
B=1000	L ≤ 8	8 < L ≤ 11	11 < L ≤ 17	17 < L ≤ 24	24 < L ≤ 30	30 < L ≤ 34	34 < L ≤ 47	47 < L ≤ 55	55 < L ≤ 75	
	7.5	11	15	18.5	22	30	45	55	75	
B=1200	L ≤ 12	12 < L ≤ 16	16 < L ≤ 20	20 < L ≤ 25	25 < L ≤ 30	30 < L ≤ 37	37 < L ≤ 50	50 < L ≤ 60	60 < L ≤ 75	
	11	22	30	37	40	55	75	90	110	
B=1400	L ≤ 8	8 < L ≤ 11	11 < L ≤ 15	15 < L ≤ 20	20 < L ≤ 28	28 < L ≤ 37	37 < L ≤ 45	45 < L ≤ 55	55 < L ≤ 68	
	15	22	30	37	55	75	90	110	132	

PART 3 ▶ 销售及服务

▶ 全球销售

▶ 服务体系

3.1

全球销售 WORLDWIDE SALES

昆明矿机拥有全球化的销售及服务网络，现有经验丰富的销售工程师 30 余人，可为用户提供全方位售前、售中、售后、技术服务，以及商务咨询、洽谈。公司为全球提供产品及服务，在国内西南各省均设有办事处，也远销至东南亚、澳洲、非洲、北美洲、南美洲等地区。



3.2

服务体系 SERVICE SYSTEM

我们的服务宗旨——永远超过客户的期望



客户的 100 分满意永远是茨坝矿机的追求。为了持续提升客户的满意度，茨坝矿机实施了“A+”售后服务承诺，并由专人负责监察和督导服务承诺的实施情况以及每月的客户满意度指数。

通过一系列的现场服务，茨坝矿机全力保障客户选厂的正常运营。现场服务包括安装、运营及维护培训、调试、常规及预防性检测、机械和流程评估、全天候 24 小时的紧急救援、配件供应和流程优化服务。

为进一步地保障客户的业务得以正常运作，我们的客户关系系统 (CRM) 详尽记录了每家选厂的运营和维护状态。通过上述系统，我们的现场工程师可以为客户提供提前的配件更换建议。



我公司会对新老客户进行定期和不定期的电话及现场回访。针对客户需求对客户现场设备进行常规及预防性检测、机械和流程评估、配件供应和流程优化服务。回访服务能有效减少客户在使用设备过程中产生的设备故障率，全力保障客户选厂的正常运营。

为了让客户学习操作和维护保养设备的适当方法。我公司专门针对客户的维修人员、操作工、工长、主管、管理人员以及现场直接从事与设备相关工作的其他人员开办相应的培训课程。同时，根据不同客户的需要，我公司将针对客户现场的所有设备进行讲解并未不同客户量身定制不同的培训内容，其内容涵盖设备操作、预知性维护保养、预防性维护保养以及故障处理。



PART 4 ▶ 项目案例

▶ EPC 项目
▶ 半移动项目

▶ 双质体振动筛项目
▶ 其他项目案例

EPC 项目案例

EPC PROJECTS



非洲几内亚 EPC 项目

几内亚项目交钥匙工程包含流程设计、厂房建设、设备安装等。主要用于铝土矿洗矿处理，共有 5 条生产线，处理量分别为 1200-1500t/h(2 条)、400t/h(2 条)、200t/h(1 条)。

该项目流程结合当地环境设计，极具亮点：

- ①生产可在雨季及旱季之间转换；
- ②各设备机组采用半移动模块化设计，现场安装快捷方便；
- ③土建施工成本低、周期短，投产时间快。



马来西亚 EPC 项目

该项目源于马来西亚的一家露天磁铁矿选厂，是一个从流程设计到全面建厂，再到设备安装的“交钥匙工程”，处理原矿的能力达到了 330 万吨/年。

此次项目涉及到的设备种类繁多，总数超过了三十台，涵盖了十余种不同的设备类型，主要有给料机、破碎机、洗矿机、分级机、输送机、浮选机、球磨机等。



泰国 EPC 项目

该项目为铁矿选厂，设备装机容量超过 900kw，日产量 2000 吨铁精矿。

茨坝矿机负责全套设备的流程设计、设备制造、非标制作及安装。



老挝 EPC 项目

处理能力：8000 吨 / 天

矿石性质：含金石英脉型金矿石和蚀变岩型金矿石
茨坝矿机负责全套设备的流程设计、设备制造、非标制作及安装。提供了包含双质体振动筛、MQ-2739 球磨机、分级机等全流程设备，从 500 吨的选厂扩展到 8000 吨选厂的设备定制。



澳大利亚中信泰富铁矿项目

中澳铁矿是澳大利亚最大的磁铁矿开采和加工企业，位于西澳大利亚资源丰富的皮尔巴拉地区。

茨坝矿机早于 2014 年便向其提供双质体设备及服务，累计提供超过 28 台 STM-3685 双质体振动筛，与 12m 自磨机配套使用。



昆钢大红山矿业项目

大红山铁矿为昆钢下属的重点矿山，是一座现代化的地下特大型铁矿山，2015 年 6 月完成开发利用方案，变更开采规模为 1100 万 t/a。

茨坝矿机为该项目提供 STM-3073、STM-2461 型双质体振动筛，与半自磨机组搭配使用。



马钢南山矿业项目

马钢南山矿业有限公司双质体振动筛使用现场。

双质体振动筛项目案例

TWO MASS VIBRATING SCREEN PROJECT CASES



印度尼西亚铁矿选厂项目

印度尼西亚铁矿选厂设计处理能力 4000 吨 / 天，全流程配备 10 台振动筛。

该项目需要柴油发电机组进行选厂供电，使用双质体节能振动筛，替代传统直线振动筛，从而减少选厂设备总装机功率，帮助客户实现了投资效益的最大化。



加纳山东黄金金矿项目

加纳山东黄金金矿项目，处理量为 1200 吨 / 小时。

茨坝矿机为该项目提供 STM-S3673 型双质体振动筛。



新疆哈密矿业项目

新疆哈密矿业项目双质体振动筛使用现场。

茨坝矿机为该项目提供 STM-S1849 型双质体振动筛。

半移动项目案例

SEMI-MOBILE BENEFICIATION PLANT



老挝半移动选厂项目

老挝铜矿项目，日处理量为 600 吨的铜矿半移动选厂。

茨坝矿机主要负责工艺流程设计，土建设计及指导，半移动设备制造等。



缅甸半移动选厂项目

缅甸金矿项目，日处理量为 300 吨的硫铁矿选金半移动选厂。

茨坝矿机主要负责工艺流程设计，土建设计及指导，半移动设备制造，非标件设计，水路、电路、厂房安装。

其他项目案例案例

OTHER PROJECT EXAMPLES



铜矿选厂项目

某矿业公司，日处理量 500 吨铜矿选厂。
茨坝矿机负责工艺流程设计，非标件设计，设备制造，
土建施工指导，安装指导工作。



铁矿选厂项目

马来西亚铁矿项目，日处理量为 20000 吨的铁矿选厂。
茨坝矿机主要负责工艺流程设计，土建设计及指导，洗
矿、磁选等设备制造，非标件设计，水路、电路、厂房
安装。

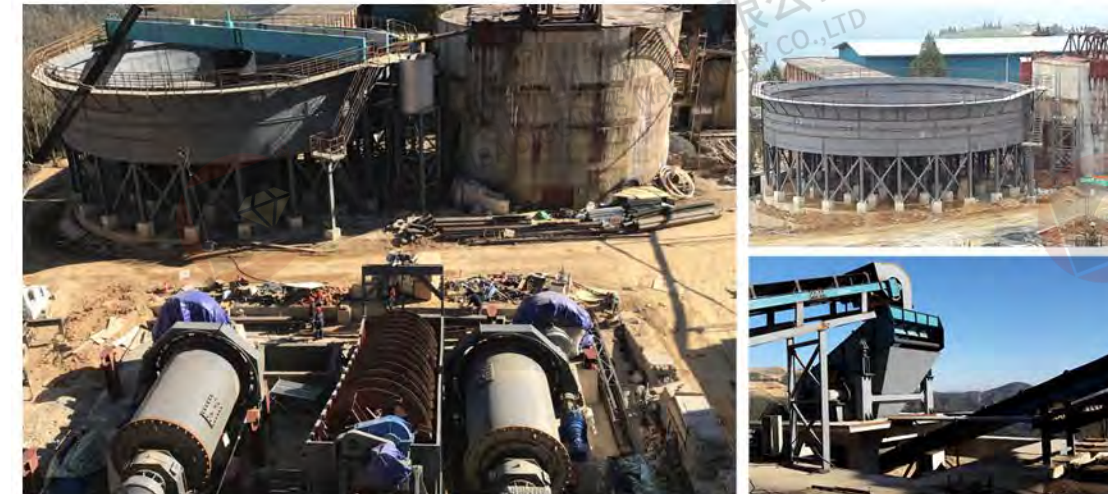
其他项目案例案例

OTHER PROJECT EXAMPLES



铅锌矿选厂项目

缅甸铅锌矿项目，日处理量为 2000 吨每天铅锌矿选厂。
茨坝矿机主要负责工艺流程设计，土建设计及指导，全
套选矿设备制造，非标件设计，水路、电路、厂房安装。



金矿选厂项目

某矿业公司，日处理量为 1000 吨金矿氰化炭浆提金选
厂。
茨坝矿机负责工艺流程设计，土建设计，土建指导，设
备制造，设备安装，电路，厂房建设。

其他项目案例案例

OTHER PROJECT EXAMPLES

萤石矿选厂项目

某萤石矿项目，日处理量为 500 吨的萤石矿选厂。
茨坝矿机主要负责工艺流程设计，土建设计及指导，设备制造，非标件设计等。

石料破碎厂项目

某石料破碎站，日处理量为 7200 吨。
茨坝矿机主要负责工艺流程设计，土建设计及指导，设备制造，非标件设计等。

 **茨坝矿机**
KUNMING CIBA DIGGINGS MACHINERY
茨坝探宝矿机 为您点石成金

昆明茨坝矿山机械有限公司



注：地图搜索“昆明茨坝矿山机械有限公司”导航位置