



地址：云南·昆明盘龙区龙泉路698号
ADDRESS: NO. 698, LONGQUAN ROAD, PANLONG DISTRICT, KUNMING, YUNNAN

电话 (TEL) : 0871-65150398
传真 (FAX) : 0871-65217071
邮箱 E-MAIL : CAIBAO@YNCB.CN
企业网站 HTTP : //WWW.YNCB.CN

昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA MINING MACHINERY CO., LTD.

2022

致力成为中国具有竞争力的振动、输送设备
研发制造商和矿石处理解决方案供应商



茨坝采宝矿机 为您点石成金

Turn the stone
into gold

Committed to becoming a competitive R&D
manufacturer of vibration and conveying
equipment and a supplier of ore processing
solutions in China

创立于1977

企业通过ISO9001质量管理体系认证
THE COMPANY PASSED THE ISO9001
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFICATION

昆明茨坝矿山机械有限公司
KUNMING CIBA MINING MACHINERY CO., LTD.

质量方针

专注专业 研精品矿机
质量为本 造合格产品
顾客至上 立诚信服务
持续改进 建规范管理
以人为本 营博爱文化



C 公司简介 OMPANY PROFILE

昆明茨坝矿山机械有限公司成立于1977年，隶属于云南方舟集团。是一家集工业流程设计、产品研发及生产制造为一体的高新技术企业。40多年来公司在产品创新研发方面不断投入，获得技术专利40余项。并引进吸收国际的筛分和输送技术，一直与时代前行。

公司以“探宝”牌为注册商标，40多年来，探宝在服务客户的过程中积累了大量经验，熟知选矿、砂石骨料、食品饮料搬运及输送行业每一个生产流程。以此为技术基础，结合公司持续不断的研发投入，丰富的经验，专业的技术团队，能为客户提供工业流程设计、全套产品、安装调试、维护培训等全面解决方案。

公司现有职工200多人，其中研发、设计人员30余人，高级工程师6人，工程师10人，助理工程师15人，区级高新技术人才2人。公司拥有云南省省级技术中心，下辖工业流程设计部、产品研发部、技术部等三大科研设计机构，形成了充满活力的技术创新体系。同时，我们还与美国、意大利等国际公司建立深入的合作及技术交流，引入先进技术及理念。

经过长期的技术研发与国际交流，不但使公司产品技术与质量接轨国际水平，而且公司产品也得到了国际市场的认可与赞誉，产品远销南美洲、北美洲、澳洲、印度尼西亚、马来西亚、泰国、缅甸、越南、老挝、印度、非洲等二十多个国家和地区。

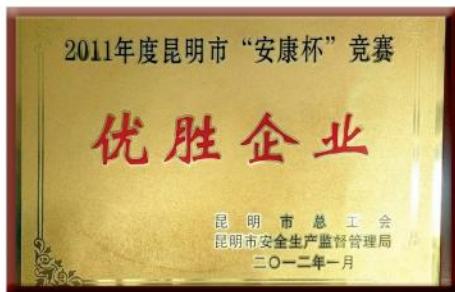
2003年我公司率先在国内同行业中通过了ISO9001质量管理体系认证。同时，先后获得高新技术企业、云南省认定企业技术中心、云南省成长型中小企业、昆明市科技创新试点企业等多项省级殊荣。公司研发生产的GK振动筛荣获国家火炬计划产业化示范项目；探宝牌振动筛、球磨机荣获云南省著名商标；浮选机、粉碎机荣获昆明市知名商标等荣誉。

40多年来，我公司秉承“博爱·感恩”的企业精神，以技术研发为发展基础，坚持科学规范的生产、经营、管理和优质的售后服务，与海内外用户携手共进，共同发展，共创辉煌。

E 企业荣誉 ENTERPRISE HONOR

- ◎ 2021 年荣获 “2021 年云南省质量标杆企业” 称号；
- ◎ 2020 年获得中国船级社 “两化融合管理体系评定证书”；
- ◎ 2018 年荣获 “云南省认定企业技术中心” 证书；
- ◎ 2018 年荣获 “高新技术企业” 证书；
- ◎ 2015 年荣获 “张恩林劳模创新工作室”；
- ◎ 2015 年公司探宝品牌双质体节能振动筛荣获 “云南名牌产品” 荣誉证书；
- ◎ 2013 年 “探宝” 振动筛、球磨机被评为 “昆明名牌产品”；
- ◎ 2012 年荣获 “昆明第十一届优秀企业” 荣誉证书；
- ◎ 2012 年被评为 “昆明市质量走廊示范点” (质量管理成果)；
- ◎ 2011 年 “探宝” 浮选机、粉碎机被评为 “昆明市知名商标”；
- ◎ 2009 年荣获 “云南省创新型非公有制企业” 荣誉证书；
- ◎ 2009 年公司 “探宝” 品牌被评为 “昆明市知名商标”；
- ◎ 2009 年公司被评为 “昆明市成长型中小企业 20 佳” 的称号；
- ◎ 2009 年、2012 年荣获公司采矿、选矿用机械设备 “云南省著名商标” 荣誉证书；
- ◎ 2007 年荣获 “昆明市企业技术中心” 称号；
- ◎ 2006-2010 年被评为 “先进私营企业”；
- ◎ 2006 年荣获 “中国矿山机械十大名优名牌” 荣誉证书；
- ◎ 2006 年、2011 年、2015 年荣获 “中国矿山机械行业 50 强企业” 荣誉证书；
- ◎ 2006 年荣获 “全国用户满意产品”；
- ◎ 2006 年作为唯一民营企业荣获云南省人民政府颁发的 “云南省地质工作先进单位” 荣誉称号；
- ◎ 2005 年被评为 “云南省双爱双评先进企业”；
- ◎ 2003 年首次通过 “ISO9000 质量管理体系认证”，并持续保持至今；
- ◎ 2001 年、2002 年、2003 年连续被评为 “先进企业”；





以

团结求增值
以管理求效益
以质量求生存
以服务求信誉

Value added through unity
Seeking benefits by management
Service for reputation
Survival by quality

在求实中存
在沧海中搏
在开放中拓
在开放中生

Subsist on Practicality
Strive in Sea of business
Develop by Opening-up
Born from Opening-up

0 办公环境

OFFICE ENVIRONMENT



>>> 新厂正面照片图



>>> 接待休息室



>>> 多功能厅



>>> 会议室



>>> 多功能厅



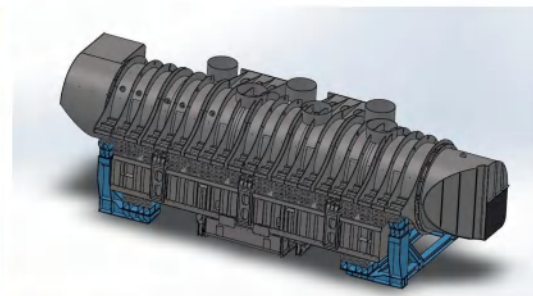
>>> 技术中心



>>> 技术中心



>>> 研发工程师



>>> 三维设计

办公环境
OFFICE ENVIRONMENT

P 生产车间

RODUCTION WORKSHOP



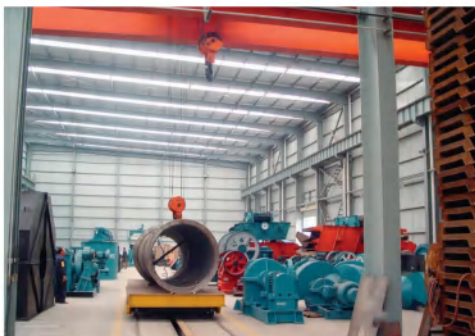
>>> 装配车间



>>> 结构件厂区



>>> 库房



>>> 成品仓库



>>> 油漆房



>>> 焊接车间

以创新
求发展

CHUANGXIN

PRODUCTION WORKSHOP

矿石和砂石骨料加工解决方案

研发、设计人员 30 余人，高级工程师 6 人，工程师 10 人，助理工程师 15 人，区级高新技术企业领军人才 2 人。公司拥有云南省省级技术中心，下辖工业流程设计部、产品研发部、技术部等三大科研设计机构，这些是茨坝矿机为客户提供专业的矿石和砂石骨料处理解决方案的坚实后盾。

本地化服务

为用户提供高质量的产品，本地化售后服务和快捷的备品备件供应，使用户的业务获得竞争优势。

广泛的产品系列

除破碎、浮选、球磨、筛分、给料外，我们能够提供更多备品、备件和其他服务业务，供货范围包括 100 多种产品，从单机设备到整套解决方案。

完整系统的交付能力

採宝矿机不仅为用户提供质优的设备，还提供综合服务及成套方案，以提高设备生产效率和运行可靠性。

综合服务源于专业人才

数十名工程师和技术支持专家随时为用户提供支持和服务。产品研发中心拥有数十名产品专家，以确保用户业务能够获得可持续发展。

着眼于未来的终身支持

採宝矿机能够为用户提供从设备安装调试到设备整个服役期内的产品技术支持服务，并凭借完整系统的交付能力，能够对用户的生产运行具有深刻的理解。



>>> 功率：12000W，工作台：2500×12000 大幅面激光切割机



>>> MZ-1000 十字埋弧焊机



>>> M1363 外圆磨床



>>> 5m 立车



>>> HTC80300 数控车床



>>> TX6113A 卧式镗床



>>> W11-602500 水平下调三辊卷板机



>>> 超大型筒体加工机床



>>> 等离子切割机



>>> 高质量焊缝



>>> 数控火焰切割机



>>> 液压剪板机



>>> 液压折弯机

CONTENTS



给矿系列 13



破碎系列 22



洗矿系列 29



筛分系列 33



磨矿系列 41



分级系列 45



搅拌系列 48



浮选系列 52



输送系列 56



项目案例 60

F 给矿系列 FEEDING SERIES

● 重型板式给料机



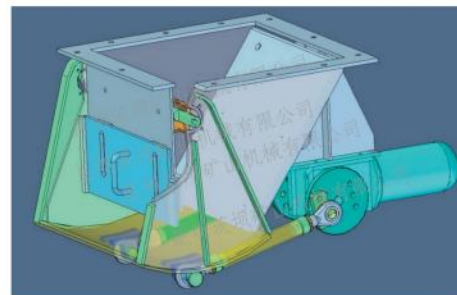
板式给料机可用于粗破、球磨前给料。属于强制性给矿，料仓可积满给矿。尤为适合含泥含水重、颗粒较大、磨损较大物料。设备可倾斜安装；为了避免大物料直接冲击到设备，要求料仓里的物料不能出现卸空的状态。

- 1、驱动装置采用行星模块化减速机，与传统结构相比提高了使用寿命。
- 2、链板装置采用 SD190A-3 专用履带链，链板采用优良的材料铸造成型，耐冲击，延长使用寿命。
- 3、传动装置采用锁紧形式安装拆卸简单、维护方便。
- 4、支撑架采用优良的板材和多种型钢、抗冲击，强度大。
- 5、支重轮采用挖掘机、坦克等专用支重轮总成；支撑轴采用 UCF 轴承传动，支撑表面高频淬火处理。

重型板式给料机主要技术参数

型号	规格		速度(m/s)	给料粒度(mm)	给料能力(m ³ /h)	外形尺寸(长×宽×高)mm
	链板宽度(mm)	链板长度(mm)				
GBZ800-8	800	8000	0.01~0.09	≤350	90~170	8886×2281×1154
GBZ1000-8	1000	8000		≤450	130~280	8886×2607×1154
GBZ1200-5.5	1200	5500		≤550	190~410	6437×3208×1154
GBZ1200-8	1200	8000		≤550	190~410	8886×2872×1154
GBZ1500-8	1500	8000		≤700	280~600	9083×3321×1339
GBZ1800-8	1800	8000		≤850	420~850	9083×3621×1339
GBZ2200-10	2200	10000		≤1000	500~1100	11831×4640×1604

● BG 摆式给矿机



本机主要适用于各类矿山、选厂及磨机前，小于60mm、含水低、含泥少、小粒度矿石的给料，给料为间断式给料均匀，可计量，吊挂安装于料仓底部的料口上。

其工作原理：由电机、减速机上的偏心盘、连杆带动摆斗作往复摆动，从而实现给矿，给矿量的大小可通过调整出料口的闸板开口大小及改变偏心盘上的偏心距来实现，通常情况下，仅调整闸板开口大小便可满足要求。

本机结构简单，调整、操作、维修方便。

摆式给矿机主要技术参数

型号	进料口尺寸(mm)	最大给料粒度(mm)	摆复次数(次/min)	摆复行程(mm)	生产能力(t/h)
BG-400×400	400×400	35	49	0~180	≤12
BG-600×600	600×600	50	49	0~180	≤25
BG-800×800	800×800	50	49	0~180	≤35
BG-900×900	900×900	50	49	0~180	≤60

◎ CG 槽式给矿机



本机用于矿山冶金、化工、煤炭等部门。适用于含水低、含粉少、中等粒度物料的给矿，本机给矿为间断性，吊挂安装于料仓底部的出料口上。

其工作原理是由电动机带动减速器上的偏心轮，再经偏心轮、连杆带动槽底作往复运动，从而实现给矿，给矿量的大小可通过调节偏心轮上的偏心距来实现。

本机结构简单，操作维修方便。

槽式给矿机主要技术参数

型号	进料口尺寸 (mm)	最大给料粒度 (mm)	摆复次数 (次/min)	摆复行程 (mm)	生产能力 (t/h)
CG-600×500	600×500	200	39	120-180	≤45
CG-980×1240	980×1240	350	25	120-240	≤45
CG-980×2000	980×2000	350	25	120-240	≤45
CG-1300×1600	1300×1600	500	30	240-300	≤100
CG-1500×2300	1500×2300	600	30	120-240	≤200

◎ 带式给矿机



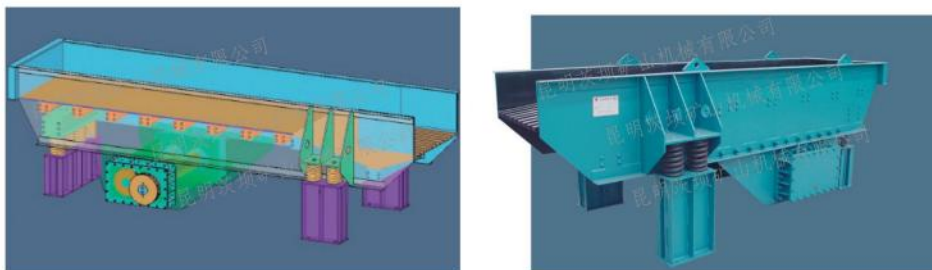
带式给矿机作为一种小物块的给矿机器设备，主要用于球磨前小块物料的给料，给料粒度一般≤25mm。与其他类型的给矿设备相比，优点是噪音小，消耗电能小，自重较小，结构简单、操作维护方便、运行安全稳定、经营费用低。皮带给矿机适合的工作环境温度为-15°~+40°之间，适应不同的场地。可随时装卸、更换场地，变换输送倾角等。

- 1.所配电机为变频调速电机，给矿量调节灵活、范围大。
- 2.可灵活改变输送角度，有效解决因高差不能顺利给矿的问题。
- 3.可根据客户需求增加电子皮带秤，对输送量进行准确的动态计量，还可通过PLC系统实现自动控制。

带式给矿机主要技术参数

型号	进料口尺寸 (mm)	最大给料粒度 (mm)	摆复次数 (次/min)	摆复行程 (mm)	生产能力 (t/h)
CG-600×500	600×500	200	39	120-180	≤45
CG-980×1240	980×1240	350	25	120-240	≤45
CG-980×2000	980×2000	350	25	120-240	≤45
CG-1300×1600	1300×1600	500	30	240-300	≤100
CG-1500×2300	1500×2300	600	30	120-240	≤200

● ZSW 振动喂料机



本系列产品具有振动平稳、寿命长、处理能力大、输送块度大等特点，可为破碎机械提供连续均匀喂料，并对物料进行初筛分，广泛用于矿山、建材、化工、冶炼、水利等部门。

振动喂料机主要技术参数

型号	料槽尺寸(长×宽) (mm)	最大进料粒度 (mm)	处理能力 (t/h)
ZSW-330×70	3300×700	350	40-90
ZSW-380×96	3800×960	500	50-160
ZSW-490×110	4900×1100	600	120-240
ZSW-490×150	4900×1500	700	120-250

● GZG 系列自同步惯性振动给料机



GZG 系列自同步惯性振动给料机用于把块状、颗粒状及粉状物从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。例如向破碎、选煤、筛分、运输、包装机械等给料、配料等。

突出优势：

- 1、体积小、重量轻、结构简单紧凑。
- 2、安装、维修方便，运行费用低。
- 3、效率高，给料能力大。
- 4、噪音低，有利于改善工作环境。
- 5、耗电小，功率因数高。
- 6、该设备在超共振状态下工作，因而振幅稳定，运行稳定，对各种物料适应性强。
- 7、加配电机调速器后不需调整偏心块即可方便地无级调节给料量。



GZG 系列自同步惯性振动给料机主要技术参数

序号	型号规格	给料槽尺寸 mm	安装 倾角°	最大给料 粒度 mm	双振幅 mm	振动频率 次/min	处理能力 t/h	电机功率 kw	设备重量 t
1	GZG-805	800×1500×250	0~10	150	3~6	1000	160-230	2×0.75	0.7
2	GZG-905	900×1500×250					180-250	2×1.1	0.8
3	GZG-1005	1000×1750×315		200			270-380	2×1.1	0.9
4	GZG-1105	1100×1750×315					320-420	2×1.1	1
5	GZG-1255	1250×2000×315		400-550			2×1.5	1.3	

注:

- 1、表中参数可能会根据部件的选择调整及用户的要求有所变化，应以最终图纸为准。
- 2、处理能力根据不同物料、进料粒度等因素其结果将有所不同。
- 2、型号末尾数字“3、4”为四级振动电机，“5、6”为六级振动电机。
- 3、型号末尾数字“3、5”为轻型给料槽，“4、6”为重型给料槽。
- 4、GZG805为槽宽800，配用6级惯性电机，轻型给料槽。

◎ GZT 系列棒条给料机



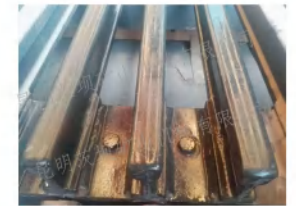
GZT 系列棒条筛分机在生产流程中，主要把大块状物料均匀、定时、连续的给到受料装置中去，并在给料过程中兼顾对物料进行粗筛分，可以实现带料启动。主要适用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。



GZT系列棒条筛分机槽体进料端采用强度高的框架机构，坚固、使用寿命长，可承受大颗粒物料的冲击。



振动器座与侧板采用螺栓连接，可根据现场实际需要，适当调整振动器位置，以达到流程所需效果。



出料端采用铸造合金筛条对物料进行粗筛分，不易堵孔，寿命值得信赖。



减振弹簧采用优良的弹簧钢制造而成，弹性好，减振效果好。



采用柔性联轴器，使筛体的振动不易传递给电机。且对设备安装条件要求低，设备运行平稳、振动轨迹好。

选型说明：

*用户在订货时，除注明型号、数量外，还需注明筛孔尺寸、设备安装角度。

*电动机可以在左侧或右侧安装，如有安装要求请注明，否则按左装形式供货。

GZT 系列棒条给料机主要技术参数

序号	型号规格	给料槽面积 m ²	安装倾角 °	最大给料粒度 mm	双振幅 mm	振动频率 次/min	处理能力 t/h
1	GZT-0938	3.65	5	400	7-10	850	150-190
2	GZT-1248	5.76		500			250-300
3	GZT-1360	7.8		520			330-400
4	GZT-1548	7.2		600			310-370
5	GZT-1560	9					390-460
6	GZT-1860	10.8		720			450-560

注：1、表中参数可能会根据部件的选择调整及用户的要求有所变化，应以最终图纸为准。

2、处理能力根据不同物料、进料粒度等因素其结果将有所不同。

C 破碎系列 CRUSHING SERIES

● PF 系列反击式破碎机



PF 系列反击式破碎机是茨坝矿机研制的新一代产品，四十多年的破碎机生产经验和应用实例，以及吸收当前国内外反击式破碎机的技术和设计理念，铸就其良好性能与品质。

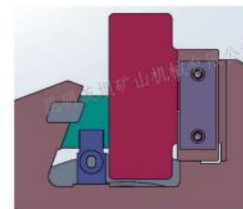
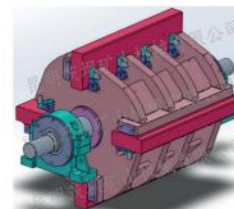
A

PF 系列反击式破碎机应用于破碎抗压强度在 300Mpa 以下的硬岩、脆性非金属物料，具有破碎比大、粒形好、可选择性破碎等优点。在粗碎、中碎、细碎和废物循环利用等应用中提供理想的破碎解决方案。

B

PF 系列反击式破碎机采用重型化转子、大容量破碎腔、加厚型反击衬板、强度高的经磨板锤、经磨机架护板、液压开启装置等设计。拥有破碎能力强、性能稳定、生产成本低和运行维护方便等特点。破碎比大，可达 40，因此可以简化破碎流程，可使三段破碎变成两段或一段破碎，降低破碎设备费用投入。

重型化转子设计，板锤座和转子方盘厚重坚固，获得大转动惯量、冲击破碎力和优良产品粒形。高质量焊接工艺加以退火处理，保障转子承受更大的破碎冲击力，获得更好的破碎效果。转子静平衡检测，使其运行振动小。对称式板锤外形，可翻转使用，寿命得到延长。板锤座与板锤为加工面接触，使其贴合紧密，从而有效避免板锤受力不均匀而断裂。合理的板锤锁紧装置转动安全，更换容易、安全。

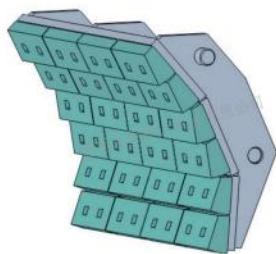




机架护板采用模块化设计，耐磨钢板，寿命长，易更换。



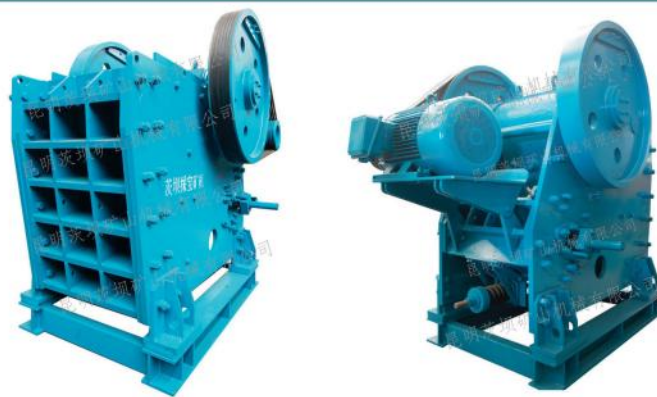
重型反击架设计，能承受更大的破碎冲击力和保持整机稳定。机械过载保护装置有效保护设备，以防遇到不可破碎的材料而受到损坏。



PF 系列反击式破碎机主要技术参数

型号	规格 (mm)	最大进料粒度 (mm)	生产能力 (t/h)
PF-1007	Φ1000 × 700	200	25-60
PF-1010	Φ1000 × 1050	250	30-100
PF-1210	Φ1250 × 1050	300	60-140
PF-1214	Φ1250 × 1400	300	80-180
PF-1313	Φ1300 × 1270	350	90-200
PF-1315	Φ1300 × 1500	350	100-250
PF-1515	Φ1500 × 1500	350	250-400
PF-1622	Φ1600 × 2200	400	400-600

● C 系列颞式破碎机



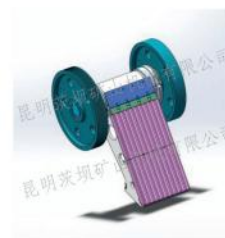
我公司在深入研究岩石破碎机原理的基础上，结合国外技术，研发设计了适合国内市场需求的新型颞式破碎机。该产品与国内同类产品相比，具有结构优化、重量轻、安装便捷、运行稳定、操作简单、产量高、破碎比大、效率及成品率高等特点。

新产品为坚硬岩石的破碎提供了理想选择。分体结构使安装、吊运工作简单易行，特别是井下安装更能显示其优势，高速破碎技术的应用，发挥出强劲的动力，带来了产能高和大破碎比。合理的减震方式，有效地保护了设备基础。



1 大进料粒度、产量高、大破碎比、低磨耗

深腔对称破碎腔设计使得破碎机进料粒度、产量和破碎比实现了最大化。动颞结构合理设计和运转速度的合理匹配，使破碎机获得了更大产量和颞板的低磨耗量。合理的破碎啮合角确保物料破碎和顺利通过，同时获得更大的破碎比。



2 动颞总成

动颞采用质量高的铸钢结构，并通过两个大型铸铁皮带轮和飞轮传动。锻造的重型偏心轴和调心滚子轴承，使破碎机具有理想性能。迷宫式密封保护轴承的润滑油脂不被污染。动颞上部配有可更换的护板，有效保护动颞不受进料的冲击。

C 系列颞式破碎机主要技术参数



3 模块式、坚固的机架结构

机架框架采用模块化设计，由前机架、后机架和两侧板通过精加工的定位销及强度高的螺栓牢固的栓接在一起。前机架、后机架焊接后进行去应力退火，机架强度高，坚固且可延长使用寿命。



4 无地脚螺栓安装方式

整机良好的运转平衡性使破碎机无需地脚螺栓安装，便可实现破碎机正常工作。通过安装在破碎机支座底部的橡胶减振块可以吸收震动峰值载荷，从而有效地降低破碎机对基础的冲击。



5 排矿口调整快捷安全

新型颞式破碎机装备有机械或液压双楔块排矿口调整系统，比传统垫片调整系统更简单、更安全、更快捷。



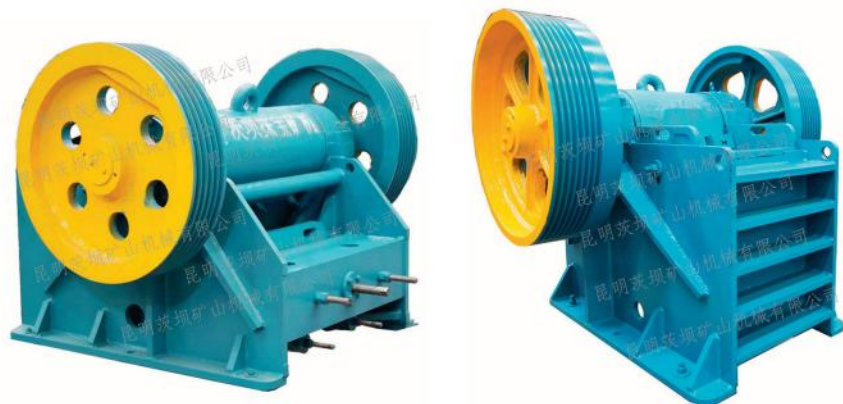
6 一体化电机安装

电机支座与机体一体安装，减少了破碎机的安装空间和 V 带的长度，使之基础简单，V 带的使用寿命更长，并配有皮带轮罩和飞轮罩，有效地保护破碎机操作者避免潜在危险，更安全。

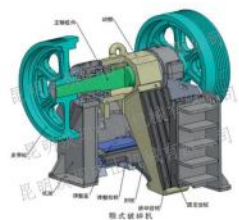
	C80	C100	C96	C106	C116	C3054	C110	C125	C140	C145	C160	C200
给料口宽度(mm)	800	1000	930	1060	1150	1375	1100	1250	1400	1400	1600	2000
给料口深度(mm)	510	760	580	700	800	760	850	950	1070	1100	1200	1500
转速(rpm)	350	260	330	280	260	260	230	220	220	220	220	200
产品尺寸 (mm)	紧边排料口 (mm)	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h
0-30	20											
0-35	25											
0-45	30											
0-60	40	65-85										
0-75	50	80-95										
0-90	60	95-125		120-155								
0-105	70	115-150	150-210	140-180	155-200	170-220	240-310	190-250				
0-120	80	130-170	170-225	160-210	175-230	190-250	270-350	210-275				
0-135	90	150-195	190-245	180-235	200-260	215-280	295-385	235-305				
0-150	100	165-215	215-280	200-260	220-290	240-310	325-425	255-330	290-380			
0-185	125	210-275	265-345	250-325	280-365	295-385	390-510	310-405	350-455	385-500	400-520	
0-225	150	250-325	315-410	300-390	335-435	350-455	460-600	370-480	410-535	455-590	470-610	520-675
0-260	175	290-380	370-480	350-455	390-510	405-525	530-690	425-550	470-610	520-675	540-700	595-775
0-300	200		420-545		445-580	460-600	600-780	480-625	530-690	590-765	610-795	675-880
0-340	225								590-770	655-850	680-885	750-975
0-375	250								650-845	725-945	750-975	825-1070
0-410	275										820-1070	900-1170
0-450	300										980-1275	1225-1590

※ 该设备处理能力和粒度数据仅供参考，不能作为设备商的自然承诺，由于岩石或矿石差异较大，实际生产的结果与表中数据有较大差异，具体应用请与茨坝矿机技术中心联系。

● PE 和 PEX 颞式破碎机

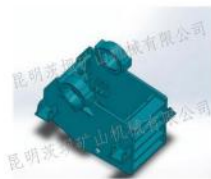


PE 系列（粗碎）和 PEX 系列（细碎）破碎机是我公司自主研发，畅销 30 多年，它以结构简单，坚固耐用，性能佳，使用和安装成本低而著称。运用于冶金、矿山、建材、化工、筑路等行业的破碎作业，作为粗碎、中碎和细碎抗压强度在 250MPa 以下的多种矿石或岩石之用。具有破碎比大、成品粒度均匀、动力消耗低、维修保养方便等优点。



破碎机由机架、动颞、偏心轴、肘板、拉杆和弹簧等部件组成。机架和动颞分别安装有固定颞板和活动颞板。当偏心轴做旋转运动时，动颞带动活动颞板围绕轴线对固定颞板作周期性的往复运动，使位于两颞板之间的矿石被破碎，并在重力作用下，经排料口排出。通过调整排料口的大小，可得到所需的破碎粒度。

破碎机节能装置是我公司研究开发的，具有自主知识产权，专为破碎机配套的节能设备，其特点是以小功率电机拖动大功率设备以达到节能的目的，节能 20%~40%，效果显著，是破碎机的理想节能配套设备。



机架组焊后进行整体退火，机架强度高，坚固且可延长使用寿命，结构简洁。

PE 系列（粗碎）和 PEX 系列（细碎）颞式破碎机主要技术参数

※ 该设备处理能力和粒度数据仅供参考，不能作为设备商的自然承诺，由于岩石或矿石差异较大，实际生产的结果与表中数据有较大差异，具体应用请与茨坝矿机技术中心联系。

型号	给料口尺寸 (mm)	最大进料粒度 (mm)	排料口调整范围 (mm)	处理能力 (m ³ /h)
PE-250 × 400	250 × 400	200	20-60	3-13
PE-400 × 600	400 × 600	340	35-85	10-40
PE-500 × 750	500 × 750	425	40-100	20-52
PE-600 × 900	600 × 900	500	60-175	30-75
PE-750 × 1060	750 × 1060	630	80-180	72-130
PE-900 × 1200	900 × 1200	750	95-165	150-230
PE-1200 × 1500	1200 × 1500	1020	150-230	200-400
PEX-100 × 750	100 × 750	80	15-40	5-11
PEX-150 × 750	150 × 750	120	18-48	5-15
PEX-250 × 750	250 × 750	210	15-50	9-22
PEX-200 × 1000	200 × 1000	160	20-55	7-24
PEX-200 × 1200	200 × 1200	160	18-55	8-28
PEX-250 × 1000	250 × 1000	200	25-60	10-40
PEX-250 × 1200	250 × 1200	210	25-60	12-50
PEX-300 × 1300	300 × 1300	250	20-90	10-65

W 洗矿系列 ASHING SERIES

● 圆筒洗矿机 (湿式造浆机、湿式打散机)



圆筒洗矿机是一种用于矿山、冶金、化工等行业，块度 ≤ 300mm、难洗矿石的洗选、筛选设备。它解决了选矿工艺中洗矿的难题，处理那些

品位低、难洗、大块度的原矿石；洗后净矿含泥率小于 2%。可对被洗矿石进行 1~2 级粒度分级。既解决了矿石块度大含泥量高时要先行洗矿后再破碎的问题，也解决了防腐问题。

单机处理量大，节能降耗效果显著；以每小时处理等量矿石计，若用老式洗矿设备则需要 4 台~6 台。设备水平安装，安装更简单。运行中矿石在造浆擦洗筒内造浆擦洗充分，矿、泥分离彻底。节水效果显著，洗矿效率高（可达 98% 左右）。

采用周边传动设计，PLC 系统配变频调速电动机，使运行更平稳，筒体转速调节更简单。



筒体衬板由搅拌衬板、输送衬板和排料衬板组成，可根据不同的矿石物理性质（矿石种类、含泥量、块度）组合不同排列形式，以达到流程所需效果。



筒体采用超大型专用机床，一次装夹加工滚圈和齿轮安装法兰面，保证筒体回转的同轴，整机获得良好的稳定运行。



齿轮用油雾化器周期性地喷射定量的润滑油到齿轮工作表面，以实现润滑。



高锰钢衬板，具有抗冲击韧性，并且在受到一定的冲击时表面能够冷硬化，变得坚硬耐磨。



备有慢速传动装置，可使筒体获得 0.1r/min 的转速，以便盘车，维修或松动负荷。

易损件少，更换容易，且价格低，整机使用成本低。

圆筒洗矿机 (湿式造浆机、湿式打散机) 主要技术参数

型号	规格 (mm)	给料粒度 (mm)	处理量 (t/h)	外形尺寸 (mm)
TX-1754	φ1700×5400	≤ 250	25~150	7800×3000×3300
TX-1760	φ1700×6000	≤ 250	25~150	8200×3000×3300
TX-1766	φ1700×6600	≤ 250	25~150	8800×3000×3300
TX-1762	φ1700×7200	≤ 250	25~150	9400×3000×3300
TX-2260	φ2200×6000	≤ 300	30~150	6234×3600×3582
TX-2442	φ2400×4200	≤ 300	100~400	7200×5780×4380
TX-2454	φ2400×5400	≤ 300	100~500	8400×5780×4380
TX-2460	φ2400×6000	≤ 300	100~500	9000×5780×4380
TX-2462	φ2400×6200	≤ 300	100~200	6500×5780×4380
TX-2472	φ2400×7200	≤ 300	100~300	10500×4000×4300
TX-2496	φ2400×9600	≤ 300	100~350	10210×4300×4100
LT-3090 轮胎传动	φ3000×9000	≤ 200	200~500	10000×3600×4000

备注：

1. 设备重量随筒体衬板材质、整机配置的变化而不同。
2. 可根据不同的矿物、要求达到的处理效果而特殊定制。
3. 可用于洗矿、打散、造浆等工艺。

● 双螺旋槽式洗矿机

双螺旋槽式洗矿机用于多种粒度小于50mm含泥矿石的脱泥洗矿，对粘性大的泥团矿石碎散特别有效。通过洗矿可使矿物富集、产品质量提高、还可以防止含水含泥较多的矿石进入破碎设备时造成堵塞。

设备安装角度为 $9^{\circ}\sim 14^{\circ}$ 。给入的矿石先通过水枪进行泥化，以实现流程所需的洗矿效果，粗矿石在槽体内通过叶片的反复掉洗（擦洗）输送至前端排出，排出时再通过喷水冲洗而达到合格的矿石。从矿石上被洗下的泥砂通过槽体后部的溢流堰流出成为尾矿。



电机通过皮带轮、减速机、齿轮副将动力传给螺旋轴，动力传递平稳。



A 尾部轴承机构，使用过程中给入高压水，防止水和泥沙进入尾部轴承内，延长轴承使用寿命。



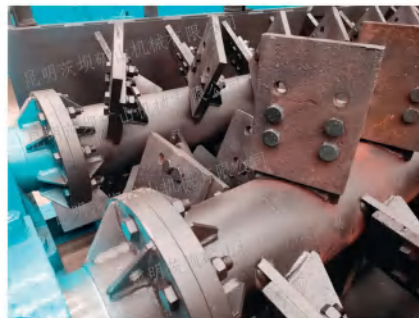
B 槽体由优良的结构钢板和型钢焊接。



C 槽体内溢流端有调整木板，在使用过程中可通过调整木板来调整洗矿面积，从而调整洗矿效果、处理量等。



D 叶片采用三排孔设计，以方便调换使用。



E 溢流端槽体上设有吊架，方便设备检修及维护。

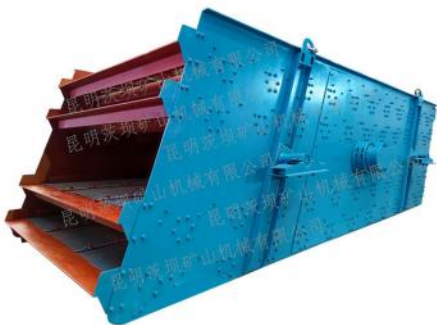


双螺旋槽式洗矿机主要技术参数

型号	槽体规格 (长×宽)mm	入料粒度 (mm)	安装倾角度 (°)	生产能力 (t/h)
XK-1100×5600	5600×1100	≤50	10~14	20~40
XK-1500×7200	7200×1500	≤50	7~11	40~80
XK-1800×7600	7600×1800	≤50	10~14	40~100
XK-2000×5000	5000×1950	≤50	10~14	50~120
XK-2000×8000	8000×1950	≤50	10~14	50~120
XK-2200×8400	8400×2200	≤50	9~14	40~100
XK-2400×9600	9650×2400	≤50	9~14	80~140

S 筛分系列 CREENING SERIES

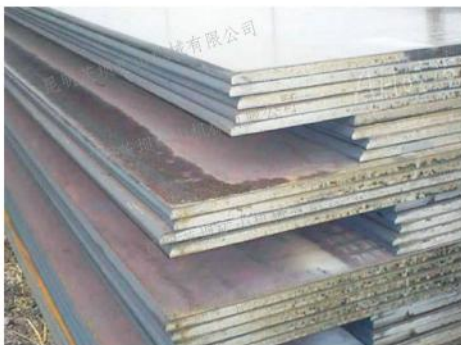
● 振动筛分和给料设备



全系产品结构经过优化设计，优良的制造设备、焊接工艺，技艺精湛的技术工人，结合质量检测和质量管理体系，保障了的产品质量。迄今为止，茨坝矿机在中国及东南亚市场销售超过 5000 台採宝牌振动筛分设备。



轧制的角钢作为加强筋，使载荷在侧板上均匀分布，防止侧板变形变曲。



侧板由质优的结构钢板制造侧板无焊缝，排除焊接热应力引起侧板变形和开裂的可能。



全系产品采用 ZWZ 或 DYZV 专用轴承，保障了激振器长期稳定运行，摆脱了国产筛分设备频繁更换轴承的尴尬。

所有横梁、支撑梁及激振器梁配合面在组装前均采用高精度机床进行加工，使其装配时与侧板无缝隙。

采用螺栓铆接结构，可更换部位的装配均采用带自锁螺母高强度螺栓联接。装配后需进行调整的重要部件也采用高强度螺栓联接。保障了筛体的抗疲劳强度。

※ 说明：本宣传册所有设备尺寸依照工业标准设计，振动筛分设备最大宽度能达到 3.6 米，最大长度能达到 7.8 米。同时，可依据客户要求设计不同尺寸的振动筛分设备。



技术优势：

- 1·模块化筛板支撑架，采用螺栓铆接形式与侧板连接，无焊缝，增加了筛体抗疲劳程度。
- 2·物料接触到的筛体支撑管上表面均加设有护瓦，免除了物料对支撑管的磨损，延长使用寿命。
- 3·落料部位采用可拆卸更换的进口耐磨衬板，确保物料不直接落于筛板上，减少了对筛板的冲击，延长了筛板的使用寿命。

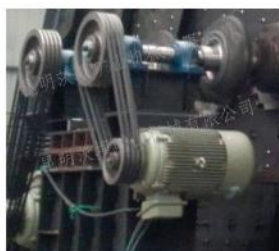
YA 系列圆振筛



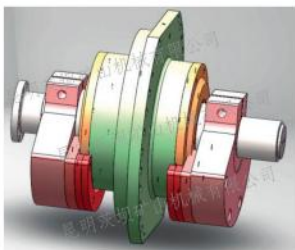
结构经过优化设计，易于维护，工作稳定，筛分效率高，与同类筛分设备相比优势明显。



大型筛采用同步带结构，结构简单，维修方便。



大型筛电机是通过传动装置与激振器联接，电机的寿命得到保障，同时也可以通过更换皮带带来方便的调节振动频率。



激振器采用外置式偏心块结构，激振器引起的合力通过侧板厚度中心，侧板只采拉压力，不受弯曲力矩，筛箱受力状况大为改善。相对轴偏心振动器提高了激振力，减轻了激振器重量，方便维修更换。激振器这间用万向节联接，使用安装更换灵活、延长使用寿命。

选型说明：

* 有单层、双层和三层筛可选。在个别使用场合，也使用三层以上的多层筛。

* 筛板有不锈钢筛板、聚氨酯筛板、不锈钢聚氨酯复合筛板，可根据实际需要选配。

* 按其使用条件不同，可以座式安装，也可吊式安装。传动方式可以左传动，也可右传动。安装时必须有一定的倾角，倾角可在 18°~23°范围内选择，安装角度小，透筛率高，但生产能力小；

* 安装角度大，透筛率低，但生产能力大，用户可根据物料的性质、筛分粒度要求等选择安装角度，一般情况为 20°左右。

* 用户在订货时，除注明型号、数量外，还须注明筛孔尺寸、筛网形式和设备安装角度。

* 电动机可以在左侧或右侧安装，如有安装要求请注明，否则按左装形式供货。



YA 系列圆振筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 m ²	筛网层数	筛面倾角°	双振幅 mm	振动频率 次/min	处理能力 t/h	最大给料粒度 mm
1	YA-918	1.62	1	18-23	7-10	900	15-90	≤150
2	2YA-918		2					
3	YA-927	2.43	1					
4	2YA-927		2					
5	YA-1224	2.88	1					
6	2YA-1224		2					
7	3YA-1224	3						
8	YA-1230	3.6	1					
9	2YA-1230		2					
10	3YA-1230	3						
11	YA-1536	5.4	1					
12	2YA-1536		2					
13	3YA-1536		3					
14	YA-1548	7.2	1					
15	2YA-1548		2					
16	3YA-1548		3					
17	YA-1836	6.48	1					
18	YA-1848	8.64	1					
19	2YA-1848		2					
20	3YA-1848		3					
21	YK-2148	10.08	1					
22	2YA-2148		2					
23	3YK-2148		3					
24	YK-2160	12.6	1					
25	2YK-2160		2					
26	3YK-2160		3					
27	YK-2460	14.4	1					
28	2YK-2460		2					
29	3YK-2460		3					
30	2YK-2472	17.28	2					
31	YK-3060	18	1					
32	2YK-3060		2					
33	3YK-3060		3					
34	YK-3072	21.6	1					
35	2YK-3072		2					
36	3YK-3072		3					
37	YK-3678	20.08	1					
38	2YK-3678		2					
39	3YK-3678		3					
						825	60-360	≤200
							80-480	
							67-400	
							50-300	
							116-700	
							135-800	
							160-960	
							167-1000	
							200-1200	
							260-1560	

注

注：1、表中参数可能会根据部件的选择调整及用户的要求有所变化，应以最终图纸为准。
2、处理能力根据不同物料、进料粒度等因素其结果将有所不同。

● ZKB 系列直线筛



整体结构经过优化设计，振动器座与侧板采用螺栓连接，可根据现场实际需要，适当调整振动器位置，以达到流程所需效果。

由于筛体为直线振动，物料在筛面成 $30^{\circ} \sim 45^{\circ}$ 的角度做斜上抛运动，故透筛率高，从而使其分级效率也相应提高，主要用于粗粒级物料的筛分，同时具有脱水作用。



采用柔性联轴器，使筛体的振动不易传递给电机。且对设备安装条件要求低，设备运行平稳、振动轨迹好的优点。

选型说明：

- * 有单层、双层筛可选。
- * 筛板有不锈钢筛板、聚氨酯筛板、不锈钢聚氨酯复合筛板，可根据实际需要选配。
- * 安装角度 $-10^{\circ} \sim 5^{\circ}$ ，可水平安装，也可安装成出料端高于进料端，即爬坡；还可安装成进料端高于出料端，即下坡。用户根据作业要求选择合适的安装角度。
- * 用户在订货时，除注明型号、数量外，还须注明筛孔尺寸、筛网形式和设备安装角度。
- * 电动机可以在左侧或右侧安装，如有安装要求请注明，否则按左装形式供货。

● ZKB 系列直线振动筛（配振动电机）



ZKB 系列直线振动筛

（配振动电机）是茨坝矿机公司

自行研制的一种新型的筛分设备，主要用于矿山、煤炭、建材、电力、化工等行业进行物料分级、脱泥、脱水、脱介作业。

运动轨迹为直线或接近直线，物料在筛面上与筛面成 $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 的角度做斜上抛运动，故透筛率高，从而使其分级效率也相应提高，主要用于细粒级物料的筛分，同时具有脱水作用。



激振器大梁经去除应力退火处理后机加工各装配面。大梁是影响筛机性能优劣的关键，全部焊缝质量为特殊要求。



激振器大梁为专业设计，采用重量轻、抗弯抗扭强度和刚度更高的圆形或箱形梁结构，专业设计以承受激振器产生的全部激振力。

选型说明：

- * 有单层、双层筛可选。
- * 筛板有不锈钢筛板、聚氨酯筛板、不锈钢聚氨酯复合筛板，可根据实际需要选配。
- * 安装角度 $-5^{\circ} \sim 5^{\circ}$ ，可水平安装，也可安装成出料端高于进料端，即爬坡；还可安装成进料端高于出料端，即下坡。用户根据作业要求选择合适的安装角度。
- * 用户在订货时，除注明型号、数量外，还须注明筛孔尺寸、筛网形状和设备安装角度。



振动电机坐振源，耗能低、产量高、结构简单、易维修。

ZKB 系列直线筛主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 m ²	筛网 层数	筛面倾角	双振幅 mm	振动频率 次/min	处理能力 t/h	最大给料粒度 mm
1	ZKB-1236	4.32	1	-5~+5	7-10	825	20-180	150
2	2ZKB-1236		2					
3	ZKB-1248	5.76	1				27-240	
4	2ZKB-1248		2					
5	ZKB-1536	5.4	1				26-225	
6	2ZKB-1536		2					
7	ZKB-1548	7.2	1				35-300	
8	2ZKB-1548		2					
9	ZKB-1848	8.64	1				40-360	
10	2ZKB-1848		2					
11	ZKB-2148	10.08	1				48-420	
12	2ZKB-2148		2					
13	ZKB-2460	14.4	1				68-600	
14	2ZKB-2460		2					
15	ZKB-3060	18	1				85-750	
16	2ZKB-3060		2					
17	ZKB-3072	21.6	1				100-900	
18	2ZKB-3072		2					
19	ZKB-3672	25.92	1				120-1100	
20	2ZKB-3672		2					

注：1、表中参数可能会根据部件的选择调整及用户的要求有所变化，应以最终图纸为准。
2、处理能力根据不同物料、进料粒度等因素其结果将有所不同。

ZKB 系列直线振动筛（配振动电机）主要技术参数

序号	型号规格	筛面面积 m ²	筛面倾角	双振幅 mm	振动频率 次/min	处理能力 t/h	最大给料粒度 mm
1	ZKB-1236	4.32	-5~+5	7-10	970	20-180	200
2	2ZKB-1236						
3	ZKB-1248	5.76				27-240	
4	2ZKB-1248						
5	ZKB-1536	5.4				26-225	
6	2ZKB-1536						
7	ZKB-1548	7.2				35-300	
8	2ZKB-1548						
9	ZKB-1848	8.64				40-360	
10	2ZKB-1848						
11	ZKB-2148	10.08				48-420	
12	2ZKB-2148						
13	ZKB-2460	14.4				68-600	

注：1、表中参数可能会根据部件的选择调整及用户的要求有所变化，应以最终图纸为准。
2、处理能力根据不同物料、进料粒度等因素其结果将有所不同。

G 磨矿系列 GRINDING SERIES

● 球磨机和棒磨机



球磨机和棒磨机是继破碎设备之后对矿物进行再粉碎的关键设备，适用于黑色、有色金属选矿等行业，也可用于水泥厂、耐火材料厂、化肥厂、冶炼厂作为干式或湿式粉碎多种矿石和其它可磨性物料之用。



我司设计制造的球磨机和棒磨机拥有多项技术专利。
给料部进料量大：合理的进料口设计，增大了进料量。



筒体由强度高钢板卷制焊接而成，焊缝进行 100% 的无损检测，两端法兰采用机械加工。



进、出料端盖采用韧性高，强度和硬度较高的材料铸造，且通过精度高的机床加工而成，装配精度高。



A 可根据客户工况需求，采用橡胶衬板或磁性衬板。



衬板质量佳，研磨效率高：高锰钢衬板，具有耐冲击韧性，并且在受到一定的冲击时表面能够冷硬化，变得坚硬耐磨。



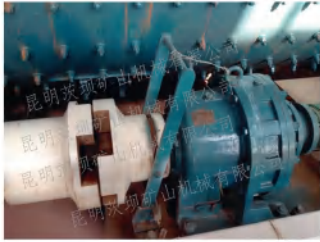
B 传动轴承采用双列向心球面滚子轴承，并且装有温度传感器检测。



C 齿轮采用大模数合金铸造齿轮，因传动平稳，噪声小，寿命长。



D 齿轮用油雾化器周期性地喷射定量的润滑油到齿轮工作表面，以实现润滑。



中大型磨机备有慢速传动装置，可使筒体获得 0.1r/min 的转速，以便盘车，维修或松动负荷。

大型磨机备有液压千斤顶装置（顶起装置），供检修时顶起回转部用，可省去昂贵的大型桥式吊车。

安全罩

所有旋转的部件（除了磨机筒体），电机和减速器之间的联轴器、减速器和小齿轮轴之间的联轴器，小齿轮和大齿轮等均安装安全罩以防止人体接触，大齿轮的护罩分为几个部分，每个部分均由钢板和联结法兰拼焊而成，安装拆卸方便，预先装有毡圈进行密封。



湿式格子型球磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	筒体有效容积 (m³)	工作转速 (r/min)	装球量 (t)	产量 (t/d)	排矿粒度 (mm)	电机类型
MQ-12×24	1200	2400	2.2	31	4.8	7.5~50	0.074~0.3	异步
MQ-15×15	1500	1500	2.2	28.2	4~5	67~84	0.074~0.3	异步
MQ-15×30	1500	3000	4.5	28.5	5~9	74~147	0.074~0.3	异步
MQ-15×36	1500	3600	5.1	28.5	6~11	92~180	0.074~0.3	异步
MQ-15×39	1500	3900	5.7	28.5	6.5~12	89~183	0.074~0.3	异步
MQ-21×22	2100	2200	6.7	25	6~12	84~240	0.074~0.3	异步
MQ-21×30	2100	3000	9.2	22.3	11~18	154~336	0.074~0.3	异步
MQ-21×36	2100	3600	11	22.3	13~20	156~360	0.074~0.3	异步
MQ-21×39	2100	3900	13	22.3	14~22	168~387	0.074~0.3	异步
MQ-21×45	2100	4500	13.5	22.4	23~29	230~480	0.074~0.3	异步
MQ-24×30	2400	3000	13	24	10~25	210~444	0.074~0.3	异步
MQ-24×36	2400	3600	15	21.4	15~30	264~528	0.074~0.3	异步
MQ-24×39	2400	3900	16	21.4	16~33	288~600	0.074~0.3	异步
MQ-24×45	2400	4500	18	21.3	28~38	312~608	0.074~0.3	同步
MQ-27×27	2700	2700	13.1	21.3	20~28	264~497	0.074~0.3	异步
MQ-27×36	2700	3600	18.4	21.3	30~38	312~672	0.074~0.3	异(同)步
MQ-27×39	2700	3900	20	19.5	30~38	346~728	0.074~0.3	异(同)步
MQ-27×40	2700	4000	20	20	30~38	384~768	0.074~0.3	同步
MQ-27×45	2700	4500	23	19.5	36~42	412~840	0.074~0.3	异(同)步
MQ-32×45	3200	4500	32.8	18.75	55~65	576~1176	0.074~0.3	同步
MQ-32×54	3200	5400	39.4	18.75	65~75	696~1416	0.074~0.3	同步
MQ-32×60	3200	6000	43.8	18.3	70~80	800~1646	0.074~0.3	同步
MQ-36×45	3600	4500	40.8	17.3	78~88	696~1464	0.074~0.3	同步
MQ-36×54	3600	5400	41	17.3	84~105	850~1848	0.074~0.3	同步
MQ-36×60	3600	6000	54.4	17.3	100~117	912~1968	0.074~0.3	同步

湿式溢流型球磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	筒体有效容积 (m³)	工作转速 (r/min)	装球量 (t)	产量 (t/d)	排矿粒度 (mm)	电机类型
MQY-12×24	1200	2400	2.2	31.5	2.7~4.4	7.5~50	0.074~0.3	异步
MQY-12×30	1200	3000	2.75	31.5	3~5	41~86	0.074~0.3	异步
MQY-15×30	1500	3000	4.5	28.5	5~9	67~144	0.074~0.3	异步
MQY-15×36	1500	3600	5.1	28.5	6~11	72~168	0.074~0.3	异步
MQY-15×39	1500	3900	5.7	28.5	6.5~12	89~183	0.074~0.3	异步
MQY-21×30	2100	3000	9.2	22.3	11~18	140~302	0.074~0.3	异步
MQY-21×36	2100	3600	11	22.3	13~20	144~307	0.074~0.3	异步
MQY-21×39	2100	3900	13	22.3	14~22	156~360	0.074~0.3	异步
MQY-21×45	2100	4500	13.5	22.4	21~26	168~384	0.074~0.3	异步
MQY-24×30	2400	3000	13	24	10~25	210~444	0.074~0.3	异步
MQY-24×36	2400	3600	15	21.4	15~30	240~480	0.074~0.3	异步
MQY-24×39	2400	3900	16	21.4	16~33	264~552	0.074~0.3	异步
MQY-24×45	2400	4500	18	21.3	25~34	280~600	0.074~0.3	同步
MQY-27×36	2700	3600	18.4	21.3	30~38	280~600	0.074~0.3	异(同)步
MQY-27×39	2700	3900	20	19.5	30~38	295~636	0.074~0.3	异步
MQY-27×40	2700	4000	20	20	30~38	384~768	0.074~0.3	同步
MQY-27×45	2700	4500	23	19.5	38~45	360~792	0.074~0.3	异(同)步
MQY-27×60	2700	6000	32	20	51~61	576~1200	0.074~0.3	同步
MQY-32×45	3200	4500	32.8	18.75	51~61	518~1056	0.074~0.3	同步
MQY-32×54	3200	5400	39.2	18.6	63~73	624~1267	0.074~0.3	同步
MQY-32×60	3200	6000	43.8	18.3	70~80	800~1646	0.074~0.3	同步
MQY-36×45	3600	4500	40.8	17.3	66~76	584~1344	0.074~0.3	同步
MQY-36×54	3600	5400	48.9	17.3	80~100	720~1680	0.074~0.3	同步
MQY-36×60	3600	6000	54	17.3	90~102	792~1776	0.074~0.3	同步

湿式溢流型棒磨机主要技术参数

型号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	筒体有效容积 (m³)	工作转速 (r/min)	装棒量 (t)	产量 (t/d)	排矿粒度 (mm)	电机类型
MB-21×30	2100	3000	9	20	15~20	139~302	0.074~0.3	异步
MB-24×30	2400	3000	12	19	18~28	180~384	0.074~0.3	异步
MB-24×36	2400	3600	14.2	19	22~34	216~460	0.074~0.3	异步
MB-27×36	2700	3600	18.4	18	35~47	270~600	0.074~0.3	同步
MB-32×45	3200	4500	32.8	16	37~50	500~1000	0.074~0.3	同步
MB-36×45	3600	4500	40.8	15	82~110	790~1700	0.074~0.3	同步

注1：筒体直径指筒体内径，筒体长度指筒体有效长度。

注2：参考重量不包括钢球重量。

注3：表中的产量为估算产量，其给料粒度为≤25mm的中等硬度的矿石。

※ 该设备处理能力和粒度数据仅供参考，不能作为设备商的承诺，由于岩石或矿石差异较大，实际生产的结果与表中数据有较大差异，具体应用请与茨坝矿机技术中心联系。

C 分级系列 CLASSIFICATION SERIES

● 螺旋分级机



螺旋分级机是“探宝矿机”与应用实例相结合而成的新一代产品。适用于选厂磨矿回路中的分级作业，也可用于洗矿作业中的脱泥、脱水等，或用于砂石料加工的洗砂作业等。该设备具有构造简单，工作稳定，操作方便，易与球磨机组成闭路作业等优点。

根据螺旋轴的数量可以分为单螺旋和双螺旋两种，单螺旋分级机表示为:FG (FC) -20；双螺旋分级机表示为:2FG (FC) -20
螺旋轴采用无缝钢管或长钢板卷焊而成，减少了横向焊缝，并解决了断轴问题。

根据溢流堰的高度，可分为高堰式和沉浸式两种，高堰式适用粗粒分级，其分级溢流粒度一般大于0.15mm。沉浸式分级机溢流端的整个螺旋都浸没在沉降区的液面下，其沉降区具有较大的面积和深度，适用于细粒分级，可以获得小于100网目的溢流粒度。



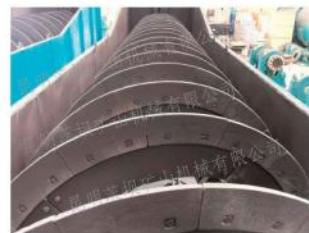
与球磨机闭路使用，控制磨矿产品的粒度，提高磨矿效率，减少过粉碎现象。



槽体由优良结构钢板和方管焊接，强度高，吊装、运输过程不容易变形。



抱箍式叶片支架，容易拆装，磨损后易于更换。



组合式叶片和衬铁，局部磨损局部更换。衬铁用抗磨白口铸铁铸造，经磨，使用寿命长。



电动提升装置，用于启动、突然停机或检修时，将螺旋下端提起，为保证升降安全，设有自动限位机构。



电机通过皮带轮、减速机、齿轮副将动力传给螺旋轴，动力传递平稳。



槽体内溢流端有调整木板，在使用过程中可通过调整木板来调整溢流堰高度，从而调整分级效果、处理量等。



特有的下部支座密封结构，防止矿浆进入轴承，延长轴承使用寿命。

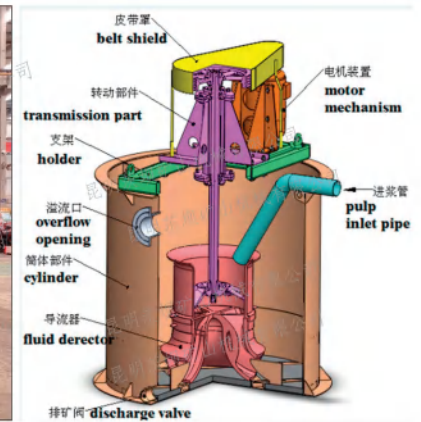
螺旋分级机主要技术参数

类型	型号	螺旋直径 (mm)	螺旋转速 (r/min)	生产能力	
				溢流量(t/d)	返砂量(t/d)
沉 没 式	FC-750	φ750	6~10	40	200~445
	FC-1000	φ1000	5.5	110	675~1080
	FC-1200	φ1200	5~7	114	1166~1633
	2FC-1200	φ1200	5~7	228	2330~3266
	FC-1500	φ1500	2.5~6	185	1140~2740
	2FC-1500	φ1500	2.5~6	370	2290~5480
	FC-2000	φ2000	3.5~5	320	3210~5940
	2FC-2000	φ2000	3.5~5	640	7780~11880
	FC-2400	φ2400	3.6	400	3900~7200
	2FC-2400	φ2400	3.6	800	7800~14400
	FC-3000	φ3000	3.2	710	11700
2FC-3000	φ3000	3.2	1400	23300	

类型	型号	螺旋直径 (mm)	螺旋转速 (r/min)	生产能力	
				溢流量(t/d)	返砂量(t/d)
高 堰 式	FG-750	φ750	6~10	115	339
	FG-1000	φ1000	4.3~7.4	160-260	400~700
	FG-1200	φ1200	4~8	200	1382~2765
	2FG-1200	φ1200	4~8	350	2340~3180
	FG-1500	φ1500	2.5~6	230	1120~2680
	2FG-1500	φ1500	4~6	500~550	3000~5000
	FG-2000	φ2000	3.5~5	650	3700~5940
	2FG-2000	φ2000	3.5~5	1200	7780~11880
	FG-2400	φ2400	3.6	580	6800
	2FG-2400	φ2400	3.6	1150	13500
	FG-3000	φ3000	3.2	900	11700
2FG-3000	φ3000	3.2	1785	23300	

A 搅拌系列 GITATION SERIES

● 高效搅拌槽

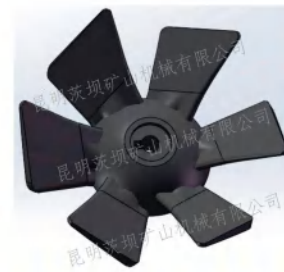


本系列高效搅拌槽是长沙矿冶研究院研制成功，通过冶金工业部鉴定。并获得国家专利，冶金部批准在我公司定点生产。

工作时，矿浆从进浆管直接进入导流器内，并加入适量的药剂。在转动部件的叶轮旋转搅拌作用下，药剂混合均匀的矿浆从导流器下部的导流通道中循环至槽体内。随着矿浆不断吸入，被搅拌均匀的矿浆满至溢流口并溢出。从而使整个搅拌过程延续不断的进行，为下道工序提供了源源不断的矿浆。



独特设计、铸造的导流器结构，使药剂与矿浆充分混合均匀，且经磨。



叶轮上的叶片成45度倾角，有利于矿浆形成循环运动。

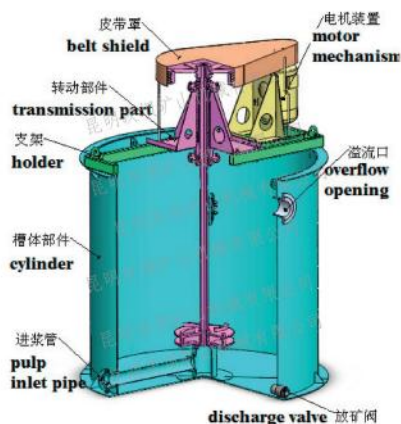
产品主要特点：

- 1、搅拌效率高，矿浆循环量大，它可使槽内矿浆达到三个均匀，即：矿浆均匀、粒度均匀、矿物品位均匀，这是普通搅拌槽所无法比拟的。
- 2、对浓度高低的适应性强，即可搅拌60%以下浓度的矿浆，又可搅拌60~70%的高浓度大比重（如铁精矿）的物料矿浆。
- 3、它既可用于矿浆搅拌，又可做湿法冶金中的浸出槽用。
- 4、用于浮选前的矿浆搅拌，可节省药剂2%，提高回收率1%~5%。

高效搅拌槽主要技术参数

型号	有效容积 (m ³)	槽体最大外径 (mm)	外形总高 (mm)
GJ-φ1000×1000	0.6	φ1192	1632
GJ-φ1500×1500	2.7	φ1692	2305
GJ-φ2000×2000	5.5	φ2196	2898
GJ-φ2500×2500	11	φ2696	3428
GJ-φ3000×3000	19	φ3196	4081
GJ-φ3150×3150	22	φ3350	4287
GJ-φ3500×3500	30	φ3700	4725
GJ-φ4000×4000	45	φ4224	5153

● 提升搅拌槽



提升搅拌槽是浮选生产工艺中所需的设备，为选矿作业提供良好的工艺条件，从而提高选矿作业效率及获得好的选别指标，可用于金属或非金属矿物的搅拌。

提升搅拌槽中旋转的叶轮类似离心泵的作用，利用其吸程将矿浆由进浆管吸入导流管中，然后沿叶轮四周离心方向甩出。被甩出的矿浆充满整个槽体，并使固相悬浮，从而完成搅拌提升作用。该搅拌槽无矿浆循环运动。

特点：

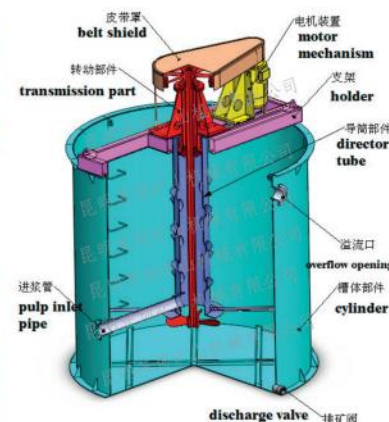
提升搅拌槽主要适用于浮选作业前的矿浆与药剂的搅拌，搅拌矿浆浓度不大于 40%（按重量计），物料的粒度小于 1mm。用于浮选前的矿浆搅拌，既有搅拌作用，又有提升作用。在设备配置造成矿浆自流高差不足，或者相差较少不宜泵送时采用提升搅拌槽能够缩减流程所需要高差，故适宜在此情况下使用。

提升搅拌槽由筒体、轴承体、叶轮、导流管、电机、皮带轮、电机支架、防护罩等部件组成。

提升搅拌槽主要技术参数

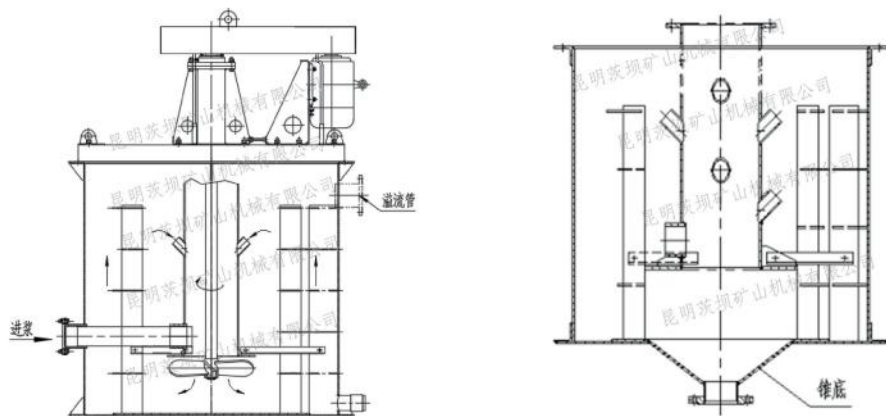
型号	有效容积 (m ³)	槽体最大外径 (mm)	外形总高 (mm)
CXB-φ1500×1500	2.7	φ1692	2295
CXB-φ2000×2000	5.5	φ2196	2904
CXB-φ2500×2500	11	φ2700	3490
CXB-φ3150×3150	22	φ3350	4300
CXB-φ3500×3500	30	φ3700	4800

● 普通搅拌槽



本机适用于浮选作业前的矿浆搅拌以及药剂搅拌，搅拌矿浆浓度不大于 40%（按重量计），物料的粒度小于 1mm。本机也可用于其它非金属矿物的搅拌。

本机可做成平底和锥底两种，平底主要用于矿浆搅拌，锥底主要用于药剂搅拌，进浆由下部进入，出浆由上部溢流管流出。



平底普通搅拌槽，矿浆从进浆管给入导筒部件内，通过转动部件上的叶轮和槽体侧壁上挡板的共同作用，对矿浆进行搅拌；在搅拌矿浆的同时加入适量药剂，使矿浆与药剂混合。由于导筒部件（即中心受矿循环筒）的存在使矿浆和药剂在搅拌过程中不断的循环，得到搅拌。随着矿浆的给入，得到搅拌的矿浆和药剂不断上升满至溢流管流出。

锥底普通搅拌槽，无进浆管、溢流管，药剂经搅拌后，直接由锥底放出。导筒部件为标准配置，是否用导筒部件可根据实际需要来定。

普通搅拌槽主要技术参数

型号	有效容积 (m ³)	槽体最大外径 (mm)	外形总高 (mm)
XB-φ1000×1000	0.6	φ1192	1632
XB-φ1500×1500	2.7	φ1692	2305
XB-φ2000×2000	5.5	φ2196	2798
XB-φ2500×2500	11	φ2696	3468
XB-φ3000×3000	19	φ3200	4125
XB-φ3500×3500	30	φ3700	4725
XB-φ4000×4000	45	φ4200	5300

F 浮选系列 LOTATION SERIES

◎ XF (XGK) 型浮选机



机械搅拌式浮选机，该系列产品是昆明有色冶金设计研究院与我公司联合研制成功的，并在我公司定点生产，适用于矿石较易选、要求充气量不大的选矿工艺，是中小型选矿厂理想的新设备。该系列产品已广泛用于选金、选硫、选萤石、选铅锌、选铜等选矿厂中。



它由两个浮选槽构成一个机组，第一槽 XF 型带有进浆管既可吸矿浆又可自吸空气为吸入槽，第二槽 XGK 型不能自吸矿浆但可自吸空气为选别槽，此二槽之间会有中间箱。两者组合不需要用泡沫泵返回流程作业中的矿浆。叶轮安装在主轴下端，主轴上端有皮带轮，用电动机带动旋转。可以自吸空气和矿浆，中矿返回时易实现自流，辅助设备少，设备配置整齐，操作维护简单等。



转动部件叶轮高度大，叶片面积大，安装深度浅，给矿管把矿浆给到空气筒（又称竖筒）中心处，叶轮旋转所产生的离心力将矿浆甩出，同时在叶轮与定子间形成负压，于是经由空气筒（又称竖筒）上端自动地吸入了外界空气。在不增加功率消耗的情况下，既能自吸空气，又具有搅拌能力。可保证密度、粒度较大的矿粒悬浮，并可促进难溶药剂的分散与乳化。



叶轮为橡胶或聚氨脂材质，重量轻、耐腐蚀，转动惯量小。装配前每件叶轮经过严格的静平衡检测，从而使整机平稳运行。



选别槽，槽体下部设置假底和导流管装置，促使矿浆按固定的流动方向进行大循环，保证矿浆多次通过充气区，增加选别机会，并且有利于矿浆悬浮。

XF (XGK) 浮选机主要技术参数

型号	单槽有效容积 (m ³)	处理能力 (m ³ /min)	吸气量 (m ³ /min)
XF/XGK-1.1	1.1	0.5~1.5	≈1.0
XF/XGK-1.8	1.8	1~3	≈1.0
XF/XGK-2.8	2.8	1.5~3.5	≈1.0
XF/XGK-4	4	2~6	≈1.0
XF/XGF-8	8	4~8	≈1.0

◎ XCF (KYF) 型浮选机



充气搅拌式浮选机，它既装有机械搅拌装置，又利用外部特设的风机强制吹入空气。XCF 型带有进浆管既可吸矿浆又可吹入空气称为吸入槽，KYF 不能自吸矿浆但可吹入空气称为直流槽，两者既可单独使用，又可组成 XCF/KYF 联合机组实现水平配置，适用于有色金属、黑色金属、非金属矿物的选别及污水处理。

该浮选机采用“U”型槽体、空心轴充气和悬挂定子，与一般机械搅拌式浮选机相比有下述特点：

- 1、充气量可根据需要增减，并易于调节，保持恒定，因而有利于提高浮选机的处理能力和选别指标。
- 2、空气分散好、功率消耗少、磨损小，且脆性矿物不易产生泥化现象。
- 3、由于处理能力大、槽子浅等原因，单位处理量的电耗较低。
- 4、结构简单，易于维护，可以水平配置和阶梯配置，可满负荷启动。



转动部件采用了一种新式叶轮，这是一种叶片后倾式的锥形叶轮，类似于高比转速的离心泵轮，扬送矿浆量大、压头小、功耗低且结构简单。在叶轮腔中还装置了多孔圆筒形空气分配器，使空气能预先均匀地地散在叶轮叶片的大部分区域，提供了较大的矿浆与空气接触界面。



叶轮为后倾式转子，橡胶或聚氨脂材质，重量轻、耐腐蚀，转动惯量小。装配前每件叶轮经过严格的静平衡检测，从而使整机平稳运行。



低阻尼悬挂式定子，为橡胶或聚氨脂材质，定子有导向叶片，它们对叶轮甩出的矿浆流具有导向作用。

XCF (KYF) 浮选机主要技术参数

型号	单槽有效容积 (m ³)	处理能力 (m ³ /min)	充气量 (m ³ /min)	鼓风机风压 (kpa)
XCF-2	2	0.4~2	0~3	≥16
KYF-2	2	0.4~2	0~3	≥16
XCF-3	3	0.6~3	0~5	≥18
KYF-3	3	0.6~3	0~5	≥18
XCF-4	4	1.2~4	0~6	≥19.8
KYF-4	4	1.2~4	0~6	≥19.8
XCF-8	8	3~8	0~10	≥21.6
KYF-8	8	3~8	0~10	≥21.6
XCF-16	16	4~16	0~15	≥25.5
KYF-16	16	4~16	0~15	≥25.5
XCF-24	24	6~24	0~17	≥30
KYF-24	24	6~24	0~17	≥30
XCF-38	38	10~38	0~23	≥34
KYF-38	38	10~38	0~23	≥34
XCF-50	50	10~40	0~29	≥50
KYF-50	50	10~40	0~29	≥50
XCF-70	70	13~50	0~35	≥50

注：1、浮选机处理能力仅供参考，不能作为设备商的自然承诺，由于矿石差异较大，实际生产的结果与表中数据有较大差异。

2、其他规格型号及具体应用请与茨坝矿机技术中心联系

C 输送系列 CONVEYING SERIES

通用带式输送机



我公司生产的带式输送机具有输送量大、结构简单、运行平稳、维修方便、部件标准化等优点。它运用于矿山、冶金、煤炭等行业，用来输送松散物料或成件物品。根据输送工艺要求，可单台输送，也可多台组合或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业需要。皮带输送机可在环境温度 -25°C ~ +40°C 的范围内使用，输送物料的温度在 50°C 以下。



传动机构，采用电动滚筒

具有结构紧凑、传动效率高、噪声低、使用寿命长、运转平稳、密封性好、占据空间小、安装方便等诸多优点，并且适合在各种恶劣环境条件下工作。



机架

采用强度高的槽钢型材，强度、刚度，且不变型。



托辊

经磨、抗冲击，不易损伤皮带，无需注油，能在恶劣的环境下运转，使用寿命长。



改向滚筒

结构紧凑，重量轻，占用少；在粉尘大、潮湿泥泞的恶劣环境下正常使用。



漏斗和导料槽

刚度强、封性好，输送机满负荷运转增不会出现堵塞和撒料现象。



卸料装置

可根据流程需求配置，装置运转稳定，不会出现颤、跳、抖动和撒料现象。



波状挡边输送机

波状挡边输送机具有通用带式输送机结构简单、运行平稳、维修方便等优点，且可大倾角输送，甚至垂直输送。

最大倾角可达 90°，解决因地形限制的高差问题，节省设备投资和土建费用。

另外，我公司可根据用户工况需求，订制化设计、制造各类带式输送机。

皮带输送机系列主要技术参数

输送宽带 (mm)	输送长度 L (m)								带速 (m/s)	输送量 (t/h)	
	L≤13	13<L≤17	17<L≤25	25<L≤35	35<L≤50	50<L≤65	65<L≤80				
B=500	L≤9	9<L≤12	12<L≤17	17<L≤25	25<L≤38	38<L≤50	50<L≤60	60<L≤66	1.25~2.0	40~80	
B=650	L≤8	8<L≤11	11<L≤16	16<L≤25	25<L≤35	35<L≤40	40<L≤50	50<L≤65		65<L≤80	100~135
B=800	L≤8	8<L≤11	11<L≤17	17<L≤24	24<L≤30	30<L≤34	34<L≤47			200~230	
B=1000	L≤12	12<L≤16	16<L≤20	20<L≤25	25<L≤35	-	-			320~360	
B=1200	L≤8	8<L≤13	13<L≤15	15<L≤20	20<L≤26	26<L≤32	32<L≤40			450~550	
B=1400										500~700	

输送量与带速、物料粒度、安装角度等参数有关，输送量以实际运行时为准。

S 服务宗旨 SERVICE PURPOSES

我们的服务宗旨—永远超过客户的期望

客户的 100 分满意永远是茨坝矿机的追求。为了持续提升客户的满意度，茨坝矿机实施了“A+”售后服务承诺，并由专人负责监察和督导服务承诺的实施情况以及每月的客户满意度指数。

通过一系列的现场服务，茨坝矿机全力保障客户选厂的正常运营。现场服务包括安装、运营及维护培训、调试、常规及预防性检测、机械和流程评估、全天候 24 小时的紧急救援、配件供应和流程优化服务。

为进一步地保障客户的业务得以正常运作，我们的客户关系系统 (CRM) 详尽记录了每家选厂的运营和维护状态。通过上述系统，我们的现场工程师可以为客户提供提前配件更换建议。

我公司会对新老客户进行定期和不定期的电话及现场回访。针对客户需求对客户现场设备进行常规及预防性检测、机械和流程评估、配件供应和流程优化服务。回访服务能有效减少客户在使用设备过程中产生的设备故障率，全力保障客户选厂的正常运营。

为了让客户学习操作和维护保养设备的适当方法。我公司专门针对客户的维修人员、操作工、工长、主管、管理人员以及现场直接从事与设备相关工作的其他人员开办相应的培训课程。同时，根据不同客户的需要，我公司将针对客户现场的所有设备进行讲解并未不同客户量身定制不同的培训内容，其内容涵盖设备操作、预知性维护保养、预防性维护保养以及故障处理。



售后服务车队



售后服务工程师



及时的回访服务



量身定制的客户培训



优秀团结的服务技术工程师



服务现场



服务现场

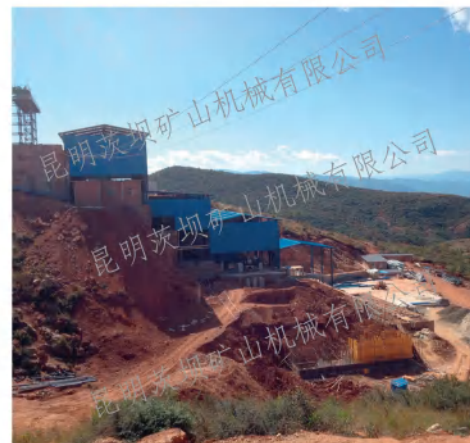


服务现场

P 项目案例展示 PROJECT SHOWCASES

◎ 铁矿选厂案例

某大型矿业开发公司，日处理量 10000 吨的铁矿选厂。我公司负责工艺流程设计，土建设计及指导，设备制造，非标件设计，水路，电路，厂房，安装。



某大型矿业公司，日处理量 10000 吨铁矿选厂。我公司负责工艺流程设计，土建设计及指导，设备制造，非标件设计，水路，电路，厂房，安装。该项目精矿尾矿都采用机械脱水，达到零排放，回水循环利用，符合国家绿色矿山要求，尾矿自流入尾矿库进行自然脱水。



某矿业公司，日处理量 500 吨铜矿选厂。我公司负责工艺流程设计，非标件设计，设备制造，土建施工指导，安装指导工作。



● 铜矿选厂案例

某矿业公司，日处理量 1000 吨铜矿选厂，我公司负责工艺流程设计，非标件设计，设备制造，土建施工指导，设备安装，水路，电路。



● 铅锌矿选厂案例

某矿业公司，日处理量 2000 吨铅锌矿选厂，地点位于缅甸。我公司负责工艺流程设计，土建设计及指导，设备制造，非标件设计，水路，电路，厂房，安装。



某矿业公司，日处理量 800 吨铅锌矿选厂。我公司负责工艺流程设计，土建设计及指导，设备制造，非标件设计，水路，电路，厂房，安装。



● 磷矿选厂案例

某矿业公司，日处理量 1000 吨磷矿浮选厂，我公司负责工艺流程设计，土建设计，非标件设计，设备制造，厂房，安装。



某矿业公司，日处理量 5000 吨磷矿，我公司负责工艺流程设计，非标件设计，设备制造，水路，电路，安装。



● 萤石矿选厂案例

某矿业公司，日处理量为 500 吨萤石矿，我公司负责工艺流程设计，土建设计，非标件设计，设备制造，安装，水路，电路以及厂房。



● 金矿选厂案例

某矿业公司，日处理量为 1000 吨金矿氰化炭浆提金选厂。我公司负责工艺流程设计，土建设计，土建指导，设备制造，设备安装，电路，厂房。

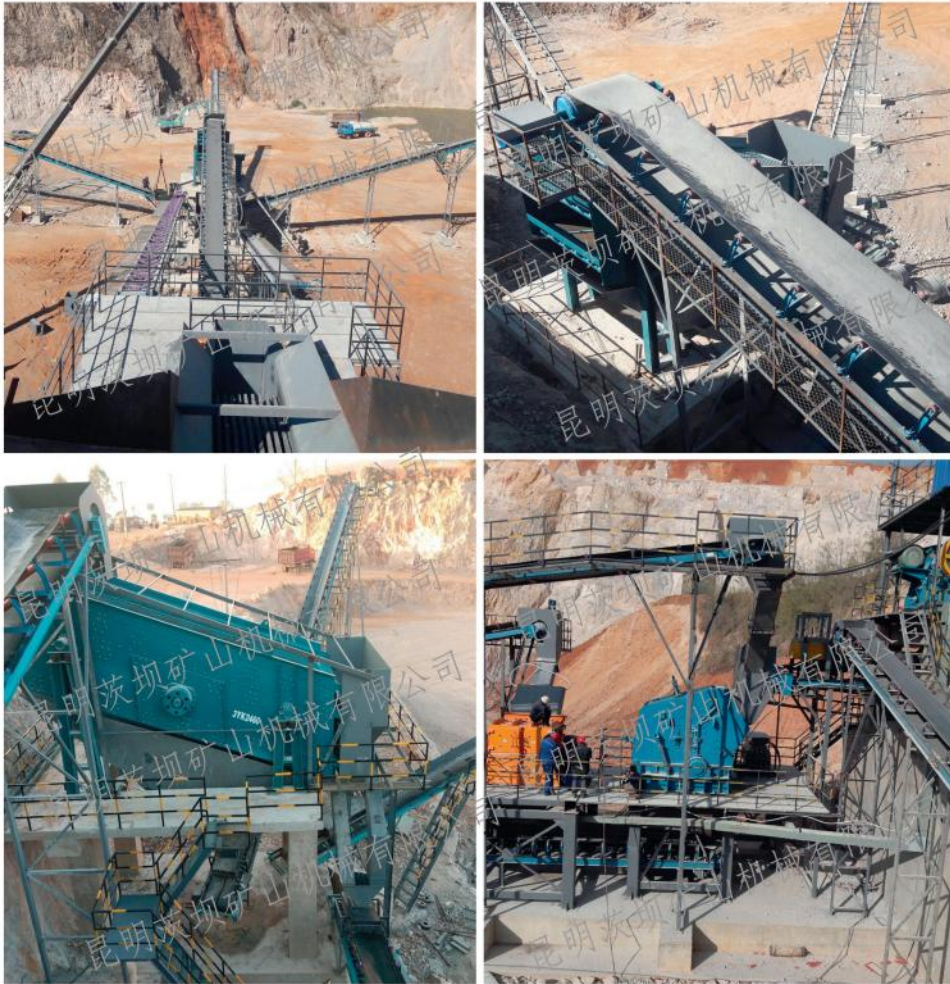


● 石料破碎厂案例

某 250m³/h 石料破碎站，我公司负责工艺流程设计，非标件设计，设备制造，土建指导，设备安装，电路。



某处理量为 180t/h 的石灰石破碎项目，我公司负责工艺流程设计，非标件设计，设备制造，土建指导，设备安装，电路。



销售网络示意图



※ 我公司保留对文字、图片、数据等作更改权和解释权。