



云南·昆明盘龙区龙泉路698号



电话：0871-65217071
传真：0871-65212329



抖音：cbkj15087098741
邮箱 E-mail: caibao@yncb.cn
企业网站 <http://www.yncb.cn>



研发制造安装售后
一体化服务



物流搬运输送

物 流 搬 运 输 送

昆明茨坝矿山机械有限公司

KUNMING CIBA MINING MACHINERY CO.,LTD

方便快捷 省时省力

▶ 企业简介 company profile

昆明茨坝矿山机械有限公司成立于1977年，隶属于云南方舟集团。是一家集系统设计、产品研发、制造+服务为一体的高新技术企业。

公司旗下有“采宝”“CIBA”和“探宝”三个子品牌。40多年来，专注于选矿、砂石骨料、物料筛分、输送及物流搬运、装卸等机械产品的研发制造；为客户提供系统设计、全套产品、安装调试、维护、培训、服务和咨询等系统解决方案。

公司拥有现代化办公大楼及生产制造基地，占地面积33300m²，职工140人，其中科研人员20余人，区级高新技术企业人才2人。近年来先后引入PLM、ERP、CRM等信息管理系统；通过三维计算机辅助设计、有限元分析优化设计，缩短产品开发周期，提高产品设计可靠性，适应客户日益复杂的个性化需求。

2003年，公司通过ISO9001质量管理体系认证。同时，获得高新技术企业、云南省认定企业技术中心认证。

公司拥有自主研发专利40余项。近年来研发的产品有桶装水生产线用的自动码垛机、自动卸垛机、平顶链输送机、链条式输送机、动力辊输送机、皮带输送机、车用起重尾板等自动化输送、搬运、装卸设备。并在大型桶装水生产企业进行应用，得到用户好评。

同时，公司与美国、意大利等国际公司建立合作，引进吸收产品及研发技术，不断夯实技术实力，提升技术核心竞争力。

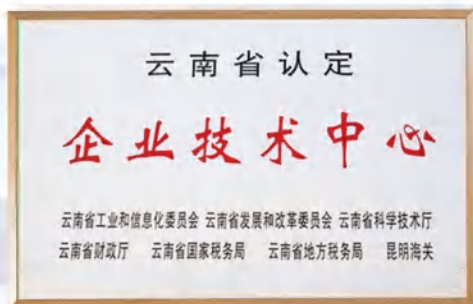
40多年来，秉承“博爱、感恩”的企业精神，以技术创新为驱动，以优良的产品及服务保障，不断开拓市场。产品远销南美、北美、澳洲、印度尼西亚、马来西亚、泰国、缅甸、越南、老挝、印度、非洲等二十多个国家和地区，得到客户的认可与赞誉。

继往开来，我们将以信息化作为企业发展的内生要素，在信息技术和工业技术不断演进、变革与交叉渗透的环境下，推进产品研发设计、生产制造、经营管理和营销服务的优化提升，实现创新发展、科技发展和绿色发展，形成可持续发展竞争能力，与海内外用户携手共进，共同发展，再创辉煌。



企业资质

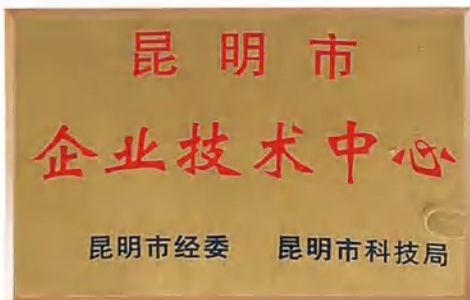
办公环境



云南省企业技术中心



高新技术企业



昆明市企业技术中心



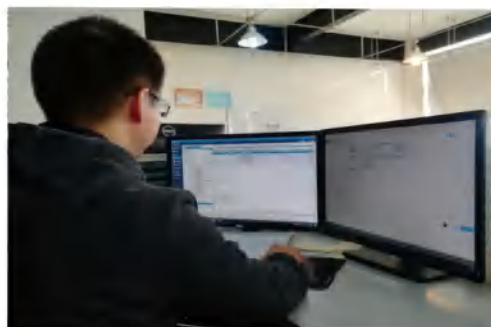
营业执照



国家新能源汽车质量监督检验中心检验报告



质量体系证书



生产车间



结构件分厂

机加装配分厂



数控火焰切割机



数控等离子切割机



数控车床



车间一角

大幅面光纤激光切割机

> 车用起重尾板

车用起重尾板是安装于货车及其他车辆尾部的一种以车载蓄电池为动力的液压起重装卸设备。安装了尾板的货车装卸可不受场地、设备、人力限制，甚至司机一个人就可完成对货物的装卸，不仅工作效率能够得到很大的改观，而且劳动强度小，能够很好地发挥车辆的经济效能。

适用于军事、消防、邮政、金融、石化、商业、食品、物流、制造等行业，深受广大用户好评。

优势



产品规格型号



- ▶ 整机经过严格的耐久性测试，且通过国家新能源汽车质量监督中心检验。
- ▶ 采宝是为客户提供集研发、制造、安装、售后于一体的车用起重尾板专业制造商。
- ▶ 我司产品已由中国平安财产保险股份有限公司承保产品责任险。
- ▶ 四十年机械行业经验，雄厚的技术研发能力和贴心的售后服务保障，且整机质保时间长。

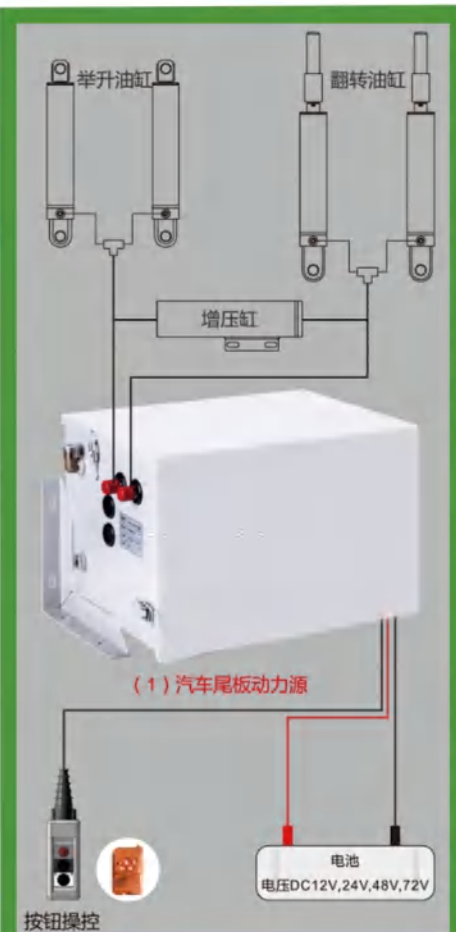


序号	型号	承载重量 (kg)	最大举升高度(mm)	电压DC(V)
1	CB-PP05/GA	500	950	12/24
2	CB-PP08/GA	750	950	12/24
3	CB-PP10S/GA	1000	950	12/24
4	CB-PP10L/GA	1000	1250	12/24
5	CB-PP15S/GA	1500	1250	12/24
6	CB-PP15L/GA	1500	1450	12/24
7	CB-PP20S/GA	2000	1350	24
8	CB-PP20L/GA	2000	1500	24
9	CB-PP30S/GA	3000	1350	24
10	CB-PP30L/GA	3000	1600	24
11	CB-PP05/LA	500	950	12/24
12	CB-PP08/LA	750	950	12/24
13	CB-PP10S/LA	1000	950	12/24
14	CB-PP10L/LA	1000	1250	12/24
15	CB-PP15S/LA	1500	1250	12/24
16	CB-PP15L/LA	1500	1450	12/24
17	CB-PP20S/LA	2000	1350	24
18	CB-PP20L/LA	2000	1500	24

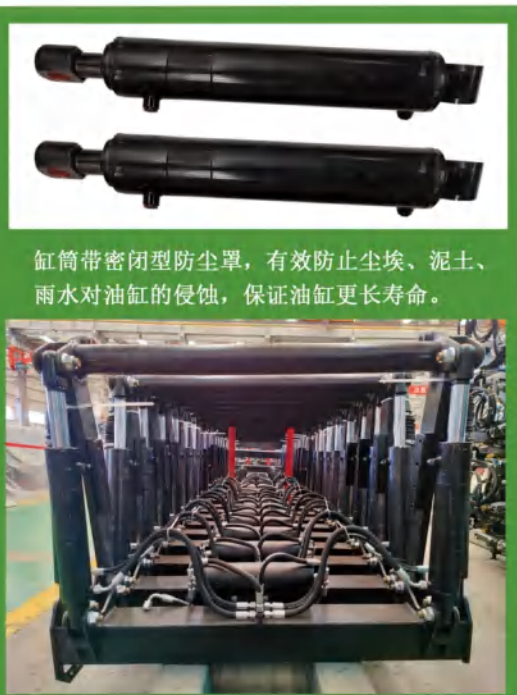
注：我公司不仅生产以上规格型号的铝制和钢制尾板，还可根据用户应用场景，定制尾板，以适应业务需求。

► 液压系统

尾板配备五缸全自动平衡液压系统，液压系统具有相对位置智能平衡功能，操作稳定性佳。



只需按“上”或“下”键，工作面板自动抬头或低头。
液压管路采用油管和气管组合布置方式，结构合理紧凑，不漏油。



缸筒带密闭型防尘罩，有效防止尘埃、泥土、雨水对油缸的侵蚀，保证油缸更长寿命。



油缸采用进口优质密封圈，每一件均经过严格的泄漏检测，不浸油、不漏油、使用寿命长。

各转动关节均配置有自润滑铜基衬套，转动更灵活；且转轴均装有加注油杯，便于加注润滑油。

► 动力单元

动力单元的继电器、齿轮泵、电磁阀等零部件，引进美国、德国、意大利等优质配件，均经过严格测试，安全稳定，故障率低。

配置带过热保护的马达，安全稳定，控制准确，动作灵敏。



箱体采用优质镀锌钢板制作，表面经喷塑处理，具有超强耐候性及防腐、防锈、防水、抗震等特性。

► 电控部件

电气控制设计、制造符合国家安全标准，确保使用者能更安全地使用尾板。



工业级无线遥控器，上千台设备同时工作，互不干扰，USB充电接口使用更方便、环保；防水和防尘等级为IP67。



固定式电控箱，采用优质元器件、开关，经久耐用，并有过载保护装置，安全稳定。

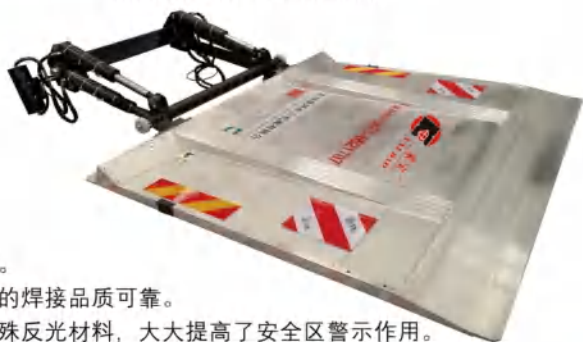
▶ 工作面板

根据国内外先进的车用起重运输装载设备的设计理念，进行专业的液压系统设计，采用系统优化设计方案，结合运用实际场景，进行集成化创新性设计，使其成为具有国内领先技术的新一代车用起重运输设备。



1 钢制工作面板

- 选用优质高强度钢板制作而成。
- 整机经过表面抛丸处理，油漆附着力强，油漆采用烤漆处理，表面光洁度佳。
- 板面安全旗帜及各种标贴采特殊反光材料，大大提高了安全区警示作用。



2 铝制工作面板

- 采用优质的铝合金热处理型材。
- 采用自动焊接设备，保证铝板的焊接品质可靠。
- 板面安全旗帜及各种标贴采特殊反光材料，大大提高了安全区警示作用。



采宝品牌产品为本土产品，可在云贵川西南省份为客户提供集研发、制造、安装、售后于一体的车用起重尾板专业服务。质保期内供方保证所提供的设备的正常运行。自产品安装完工之日起质保期为18个月（易损件除外。）

▶ 自动卸垛机

自动卸垛机的设备特性和参数

适用范围	5加仑桶装水
生产量	2400瓶/小时 150盘/小时
一次抓瓶量	16瓶
一次抓盘量	1盘
托盘最大堆码层数	12层
卸垛最大高度	2110mm

自动卸垛机具有3个自由度，分别为竖直方向的移动，水平方向的移动及竖直方向的旋转。可按照要求的编组方式和层数，完成对产品的卸垛。带板运输车到厂后只需将空桶转运至卸垛机工位，卸垛自动将空桶抓送到清洗生产线输送带上，省去了人工逐个卸桶，摆放运输托盘的麻烦，不仅卸桶效率高，而且大大减少企业用工成本。



▶ 自动码垛机

▶ 螺旋升降输送机

自动码垛机的设备特性和参数

适用范围	5加仑桶装水
生产量	2400瓶/小时
	150盘/小时
一次抓瓶量	16瓶
一次抓盘量	1盘
码垛最大高度	2110mm

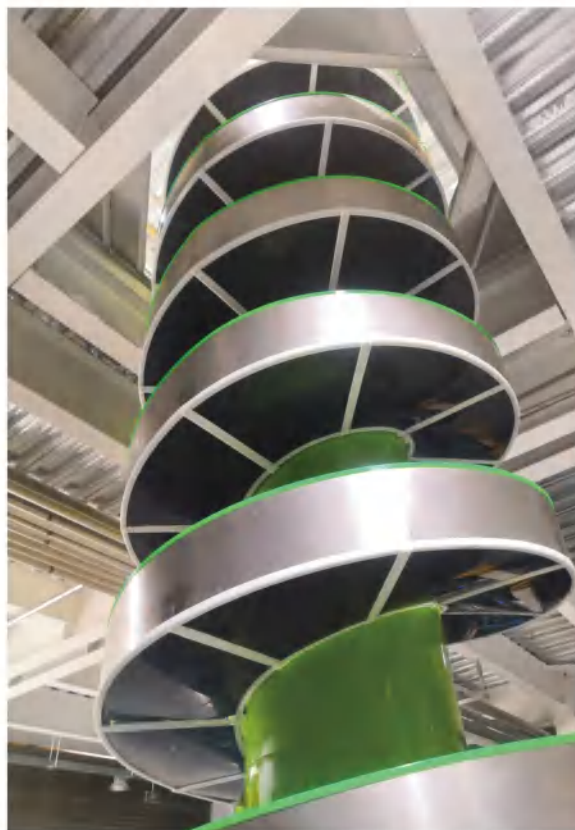
- 触摸屏、配置佳、安全稳定
- 结构合理、易于操作及维护
选材精良、经久实用
- 全伺服驱动，运动准确、动作速度

自动码垛机与自动卸垛机均属于我公司自主产品，工作原理基本一致。自动码垛机不仅码垛速度快，而且水桶垛形紧密、整齐。售价低于工业机器人，且后期无需专业技术人员操作、看管；日常只需做简单的定期加润滑油保养即可。采购和使用成本低，在桶装水生产线上自动码垛机拥有不可取代的性价比优势。



螺旋升降输送机适合较小空间做提升或下降的输送，省空间、易保养、使用寿命长，可配合产品在生产过程中需要暂存、冷却或上下连续搬运、出入仓储系统功能。

- 输送宽度：200mm、300mm、400mm
- 可升降高度：单一动力有效输送高
- 每台设备单一动力承重：< 500kg



▶ 平顶链输送机



设备优势和参数

- * 输送面平整不易倒瓶。
- * 机架材质可选择不锈钢、碳钢、铝合金。
- * 链板材质可选用 POM（塑钢）、PP（聚丙烯）不锈钢。
- * 单机驱动一般不超过 10 米。
- * 最高线速度一般不超过 40 米

平顶链输送机可适用于食品、罐头、饮料、化妆品和洗涤用品等自动输送、分配和包装，具有耐腐/磨、结构佳、运行稳的特点，是平面变向输送设备的理想选择。



14

▶ 链条式输送机

链条式输送机是以链条为传动元件及输送元件的输送机。输送机的链条以导轨为依托，将货物以承托方式进行输送。在输送成件物品时具有明显优势，我公司生产的链条式输送机已在包装、储藏等流水线中得到应用。



▶ 皮带输送机

皮带输送机采用专用的食品级输送带，可适应食品、制药、日用化工等行业的要求。输送平稳，物料与输送带间没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。与其它输送机相比噪音较小，适合工作环境要求比较安静的场合。



15

▶ 动力辊输送机

动力辊输送机结构简单，使用维护方便，适用于多种类箱、包、托盘等件货的输送。散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。滚筒输送机能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷。



在水、饮料、日化等产品生产线中，输送机担任着举足轻重的角色，如何将整线单机设备关键节点有效的衔接起来满足生产效率，这与输送机的合理配置有很大的关系。

说明：我公司可应客户生产线业务需求给予针对性的运用方案。



质量方针

专业为本 精益求精
质量至上 造合格产品
顾客至上 立诚信服务
持续改进 建规范管
以人为本 营博爱文
以人为尊 营博爱文